# 安庆首创水务有限责任公司

突发环境事件应急预案



编制单位:安庆首创水务有限责任公司

编制时间: 二零一六年十二月二十六日

## 发布公告

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民 共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》、《突 发环境事件应急预案管理暂行办法》、《安徽省突发环境事件应 急预案》、《安徽省突发环境事件应急预案备案管理暂行办法》、 《安庆市突发环境事件应急预案》等法律法规、规定及规范性 文件的要求,建立健全公司环境安全应急体系,确保公司在发 生突发环境事件时,各项环境应急工作能够快速响应、高效有 序,避免和最大程度地减轻突发环境事件对环境及人民群众造 成的损失和危害,结合公司实际情况,制定突发环境事件应急 预案。

《安庆首创水务有限责任公司突发环境事件应急预案》现 批准发布,自发布之日起实施。

签发人: 多宠说

签发日期: 2016.12.2

# 责任表

# 安庆首创水务有限责任公司应急预案编制人员名单及签名:

姓名	职位	职责	签名
吴宏锟	总经理	预案签发	芝老瓶!
江正兵	副总经理	预案审核	inse
郑金爱	厂长	编制校对	华全星
陈超	技术人员	编制整理	thater

## 编制说明

为建立安庆首创水务有限责任公司环境事件应急救援体系,规范环境应急管理工作,提高突发环境事件的应急救援反应速度和协调水平,增强综合处置突发环境事件的能力,预防和控制次生灾害的发生,保障企业员工和公众的生命安全,最大限度地降低财产损失、减少环境破坏和社会影响,实现可持续发展,按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发[2015]4号,2015年1月8日),及《突发环境事件应急管理办法》(环保部令[2015]第34号,2015年3月19号)要求,重新修订安庆首创水务有限责任公司环境事件应急预案。

## 一、修订过程概述

公司 2016 年 9 月份抽调企业生产技术、行政、质检各部门人员,成立以企业吴宏锟(总经理)为领导的应急预案编制工作组,制定预案修订任务和工作计划,2016 年 12 月份完成送审稿,2016 年 12 月22 日,公司组织召开了《安庆首创水务有限责任公司突发环境事件应急预案》技术评估会组织审查,2016 年 12 月 29 日,该环境应急预案签署发布执行。

安庆首创水务有限责任公司突发环境应急预案包括9个章节,具体内容如下:

- 1、总则:主要表述项目的编制目的、编制依据、应急预案的适 用范围、突发环境事件的分级标准、编制要求与工作原则;
- 2、组织机构及职责:主要讲述公司现有应急组织体系、企业指挥机构组成及职责;
- 3、应急预警:主要讲述项目环境风险源的监控、项目监测与预警:
- 4、信息上报与传递:主要讲述发生环境事故后如何根据事故级 别上报上级部门;
- 5、应急响应:主要讲述应急响应流程、根据不同环境事件而采取分级响应、应急准备、现场处置措施及应急终止;
  - 6、后期处置: 主要讲述善后的处置;
- 7、应急培训和演练:明确本企业单位员工、周边相关人员的培训计划,明确企业单位根据突发环境事件应急预案进行演练的内容、范围和频次等内容;
  - 8、应急保障:分别为应急队伍保障、应急物资装备保障、通信

与信息保障、资金费用保障、交通运输保障、人员防护保障和后勤保障;

- 9、预案的评审、备案、发布和更新:主要讲述预案的评审、备案、发布相关情况。
  - 二、重点内容说明

本项目应急预案重点内容有组织机构及职责、应急响应与措施。 现场处置方案主要包括非正常工况下环境事件现场处置措施以 及自然灾害时环境事件现场处置措施。

三、征求意见及采纳情况说明

该项目在修订过程中,针对该项目环境应急预案的内容,积极征求了安庆首创水务有限责任公司员工、管理部门、周边乡镇群众、安庆市环境保护局、安庆市安全生产监督管理局等相关部门的意见。根据相关部门的意见和建议,同时结合企业实际情况,采纳了各部门的意见和建议。

四、评审说明

2016年12月22日,安庆首创水务有限责任公司组织召开了《安庆首创水务有限责任公司突发环境事件应急预案》技术评估会,参加会议共10人,会议由3名专家组成技术评审组。与会代表、专家经认真讨论评议,形成技术评估意见,详见附件15,企业对照修改意见修改后上报备案。

# 目 录

第一章 总则	1
1.1 编制目的	
1.2 编制依据	1
1.2.1 法律、法规、规定依据	1
1.2.2 技术标准、规范及相关资料	1
1.3 适用范围	
1.4 突发环境事件类型、级别	
1.4.1 公司外级环境污染事件	2
1.4.2 公司级环境污染事件	2
1.4.3 车间级环境污染事件	3
1.5 应急预案体系	3
1.6 应急处置原则	3
第二章 应急组织机构及职责	4
2.1 应急组织机构	
2.1.1 成立公司应急救援领导小组	4
2.1.2 指挥体系	5
2.2 职责	5
2.2.1 应急指挥部	5
2.2.2 应急处理专业救援小组成员及职责	6
2.2.3 外部救援	7
2.3 应急救援小组成员及联系方式	8
第三章 应急预警	Q
3.1 监测及信息平台	9
3.2 预警	<u>C</u>
3.3 危险源预防	Q
3.3.1 危险源监控	<u>C</u>
3.3.2 预防措施	10
3.4 危险预警	12
3.4.1 预警条件	12
3.4.2 预警分级	
3.5 预警支持系统	12
3.5.1 监控支持系统	12
3.5.2 预警方式支持系统	13
3.5.3 预警管理支持系统	13
3.6 预警发布	13
3.7 预警解除	13
3.8 预警相应措施	13
第四章 信息上报及传递	15
4.1 信息上报	15
4.2 信息传递	15
第五章 应急响应	16

L 先期处置	16
2 分级响应	16
5.2.1 公司外级突发性环境污染事件响应条件(一级)	16
5.2.2公司级环境污染事件响应条件(二级)	16
5.2.3 车间级救援响应条件(三级)	16
5.3.1 响应流程	17
5.3.2 应急指挥内容	19
5.4.1 突发环境事故的疏散隔离	20
5.4.2 受伤人员救治方案	21
3 应急结束	
5.6.1 应急终止的条件	22
5. 6. 2 应急终止的程序	22
5. 6. 3 应急终止后的行动	22
7 现场应急措施	23
后期处置	28
· 善后处理	28
2 调查与评估	28
3 受灾人员安置与赔偿方案	28
应急培训和演练	
L 应急培训与演习的原则	29
2 应急培训和演习的目的	29
3 应急演习的作用及对象	29
4 培训	30
7.4.1 应急培训的基本内容	30
7.4.2 应急救援指挥组成员的培训	30
7.4.3 员工的培训	30
7.4.4 外部公众的培训	
5 演练	31
7.5.1 演练分类	31
7.5.2 演练内容	31
7.5.3 演练准备	31
6 演练范围与频次	31
7 演练组织	32
3演练评价、总结与追踪	32
9企业应急预案与地方应急预案的衔接	32
7.9.1 企业应急预案的衔接	32
7.9.2 政府和企业应急预案的相互衔接	
应急保障	33
· 经费保障	33
2 应急物资保障	
8. 2. 1 应急设施	
	2. 分级响应 5. 2. 1 公司外级突发性环境污染事件响应条件(一级) 5. 2. 2 公司级环境污染事件响应条件(二级) 5. 2. 3 车间级救援响应条件(三级) 3. 应急程序 5. 3. 1 响应流程 5. 3. 1 响应流程 5. 3. 1 响应流程 5. 3. 1 变急指挥内容 4. 应急救援 5. 4. 1 突发环境事故的疏散隔离 5. 4. 2 受伤人员救治方案 6. 信息发布 6. 应急结束 5. 6. 1 应急终止的条件 5. 6. 2 应急终止的程序 5. 6. 3 应急措施 后期处置 善善后处理 善善百处理 善善百处理 ② 浸灾人员安置与赔偿方案 应急培训与演演的原则 2. 应急海明的再及对象 4 培训

8.2.2 报警与照明	33
8.3 应急队伍保障	34
8.4 通信与信息保障	34
8.5 治安保障	34
8.6 科技保障	34
第九章 附则	35
9.1 名词术语	35
9.2 修订情况	36
9.3 预案备案	36
附件 1 地理位置图	37
附件 2 环境保护目标分布图	38
附件 3 内外应急组织机构通讯录	
附件 4 危险源分布图	
附件 5 厂区逃生疏散路线图	
附件 6 综合楼消防逃生路线图	41
附件7 消防设施分布图	41
附件 8 雨污管网图	42
附件 9 应急物资储备分布图	
附件 10 突发环境事件报告单	
附件 11 突发环境事故应急预案演习记录	46
附件 12 环境管理制度	
附件 13 基本情况	50
附件 14 应急能力建设	
附件 15 安庆首创水务有限责任公司职工通讯录	59

## 第一章 总则

#### 1.1 编制目的

城市市政污水处理是保护环境,实现可持续发展的重要途径,也是国家大政方针的重要一环。为提高污水处理厂应对进水水质超标、出水水质超标等突发事件的防范和处置的能力,建立统一、快速、协调、高效的应急处置机制,明确各级各部门的任务和职责,避免或最大限度地减轻因生产中断造成的环境污染和财产损失,保持生产稳定,保护生态环境,根据相关法律法规特编制《安庆首创水务有限责任公司事故应急预案》。

#### 1.2 编制依据

#### 1.2.1 法律、法规、规定依据

- (1)《中华人民共和国突发事件应对法》(2007.11.1)
- (2)《中华人民共和国环境保护法》(1989.12.26)
- (3)《中华人民共和国环境影响评价法》(2003.9.1)
- (4)《中华人民共和国水污染防治法》(国家主席令[2008]87号,2008.6.1)
- (5)《城镇污水处理厂污染物排放标准(GB18918 2002)》(2003.7.1)
- (6)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996.10.29)
- (7)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2005.4.1)
- (8)《中华人民共和国安全生产法》(中华人民共和国主席令第 70 号, 2002.11.1)
  - (9)《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2008.10.1)
- (10)《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(国家环保总局,环发[2012]77号)
- (11)《关于印发突发环境事件应急预案管理暂行办法的通知》(国家环境保护部,环发[2010]113号)
  - (12)《突发环境事件信息报告办法》(环境保护部令 第 17 号)
  - (13)《工作场所安全使用化学品规定》(劳动化工部)1997.1.1
  - (14)《中华人民共和国安全生产法》(2002.11.1)
  - (15)《国家危险废物名录》(国家发改委1号令)2008.8.1

#### 1.2.2 技术标准、规范及相关资料

(1)《环境影响评价技术导则·总纲》(HJ/T2.1-93)

- (2)《环境影响评价技术导则·地面水环境》(HJ/T2.3-93)
- (3)《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)
- (4)《地下水质量标准》(GB/T 14848-93)
- (5)《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)
- (6)《声环境质量标准》(GB 3096-2008)
- (7)《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)
- (8)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)
- (9)《污水综合排放标准》(GB8978-1996)
- (10)《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)
- (11)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
- (12)《全国环保部门环境应急能力建设标准》,环发〔2010〕146号
- (13)《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》, AQ/T 9002-2006

#### 1.3 适用范围

预案内容包括针对由人或自然因素引起的,具有突发性、不可预见性、并在一定程度上直接影响污水处理和社会秩序、损害人身健康、社会财产安全等事件,引起的污水处理系统突发事件的应急处置,主要包括但不限于以2种预案:

- (1)生产过程中由于长时间停水、停电、设备故障等突发事件造成城市污水处理厂出水严重不达标的污染事故:
- (2)暴雨、高温、低寒、雷击等气象因素引发的自然灾害对设备设施、构筑物破坏导致污水超标排放环境危险。

#### 1.4 突发环境事件类型、级别

针对突发环境时间环境危害程度、影响范围将突发环境事件划分三个级别,明确相应启动标准:

1.4.1 公司外级环境污染事件

符合下列条件之一的,为公司外级突发性环境污染事件:

- (1)发生公司级环境污染事件时,随着事态的发展,对环境的影响不断扩大,企业的应急能力无法控制,需地方政府组织协调,调集各方资源和力量进行应急处置的紧急事件;
- (2)对环境影响范围超过公司区域,并引起严重对外纠纷;因环境污染造成人员死亡会哦发生明显中毒症状,使当地经济、社会的正常活动受到较大影响;
- (3) 大量未处理的污水进入公司下水系统并流出厂界,对环境敏感点造成污染。
  - 1.4.2 公司级环境污染事件

符合下列条件之一的, 为公司级环境污染事件:

- (1) 大量未处理的污水进入公司下水系统,但并未流出厂界;
- (2) 化学药品仓库、生产车间发生火灾产生环境污染,相关车间应急能力 无法控制,但其造成的环境污染影响能够控制在公司范围内:
- (3)设备故障造成污染物超标排放,相关车间应急能力无法控制,可能对 外环境产生重大污染。
  - 1.4.3 车间级环境污染事件

符合下列条件之一的, 为车间级环境污染事件:

- (1) 少量未经处理的污水泄露但未出车间边界;
- (2) 依靠事故车间自身力量可以控制的环境污染事件;
- (3) 发生化学药品泄露, 需紧急处理, 未出车间区的环境污染事件。

#### 1.5 应急预案体系

本公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求,针对公司的实际情况制定本公司环境突发事件总体应急预案,不单独制定各单项应急预案。公司当污水处理规模扩大、人员变动、接管企业名单变动等情况出现应及时修订。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。应急保障预案是公司有关部门为应对某一类型或某几种类型突发公共事件应急保障而制订的涉及数个部门的预案。包括自然灾害救助、治安维护、医疗救护、应急通信、交通运输和气象应急保障预案,由牵头部门与支持部门共同制订,经公司总经理批准后实施。

#### 1.6 应急处置原则

污水处理单位、部门和个人在突发事件处置中应执行"科学预警、应急处置、 统一指挥、分级负责"的工作原则。

- 1. 科学预警:坚持以人为本,预防为主,把预防和处置突发事故的责任层层落实到各基层单位、机关部门和职工。及时收集与污水处理有关的综合信息,建立灵敏、快捷的预警机制,对可能发生的突发性事件及时预防和处置,力争把损失、危害降到最低程度。
- 2. 应急处置:按照就地就近、及时处置的要求,各基层单位、机关部门和职工接到或发现突发性事故信息时,有责任在第一时间逐级报告,不得有误。事故单位、部门应及时按应急预案规定,采取紧急处置措施,避免事态进一步扩大。
- 3. 统一指挥:发生各类突发事故时,由公司应急指挥部门统一指挥发布命令,各类事故应急组织,按照划定的责任范围,采取处置行动,并和上一级指挥组织保持密切联系。

4. 分级负责: 在突发事件中,各级领导应按照职责分工,负责分管范围内的事故处置,对分工负责的工作不得推诿回避,必须积极配合,恪尽职守。

## 第二章 应急组织机构及职责

#### 2.1 应急组织机构

2.1.1 成立公司应急救援领导小组

为了贯彻落实"安全第一、预防为主、综合治理"的方针,规范公司应急管理工作,提高应对和防范风险与事故的能力,确保突发事故时能快速、有序、有效的开展应急救援抢险工作。经研究决定特成立公司安全应急救援工作领导小组,统一指挥污水厂安全应急工作,领导小组成员如下:

总指挥: 总经理

副总指挥:副总经理

成 员:(副)厂长及各科室负责人

公司发生本预案适用范围的安全事件后,启动本预案。安全应急工作领导小组立即召开小组全体成员会议,通报事件,部署有关工作。当污处理厂自身力量无法处理该事件时,立即向上一级汇报,请求支援。应急指挥网络图如图2.1-1 所示:

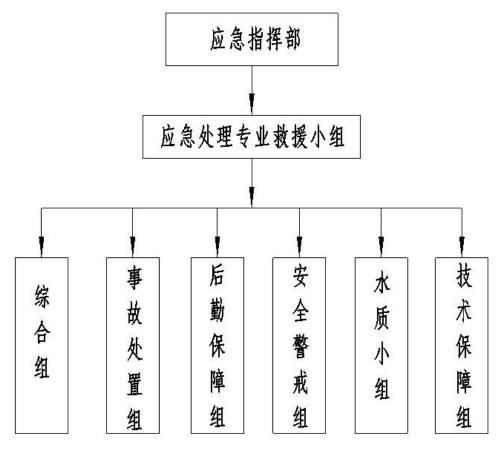


图 2.1-1 应急指挥网络图

#### 2.1.2 指挥体系

发生一、二级突发环境污染事件时,以指挥部为中心,负责公司应急救援工作的组织和指挥,当总经理不在公司是,由副总经理任总指挥;在指挥人员未到位前,由值班负责人为总指挥,全权负责应急救援工作。事故发生初期,由现场操作主管(车间主任或班长)指挥,同时向应急办公室主管报告。

发生三级突发环境污染事件时,由车间主任任总指挥,公司安环部门(生产 科)负责配合、协调。

#### 2.2 职责

- 2.2.1 应急指挥部
- 1、负责污水处理重大事故应急信息的接收、核实、处理、传递、通报、报告;
  - 2、接到报告后随时联系现场应急管理者,并立即赶赴事故现场;
- 3、组织指挥各方面力量处理污水处理突发事件,判定危险程度,决策应急方案,控制事故的蔓延和扩大:
  - 4、协调公司内、外部相关单位的帮助和支援:
- 5、根据应急事件的发展趋势和处置效果,及时传达或调整应急处置行动或 宣布应急结果;
- 6、检查督促污水处理各项突发事件的应急处理准备工作,督促建立健全应 急抢险、救灾及救援队伍。必要时,组织重点防范部位进行应急处理的演练;
- 7、拟定污水处理事故应急预案,根据预案适用应急处置情况及法律、法规 修改情况,及时进行修改完善。总结部署年度污水处理事故应急处置工作:
  - 8、制定专项应急计划,确保各种应急预案的执行;
  - 9、指导污水处理事故的善后处理工作。

#### 总指挥职责:

- 1、负责本应急预案的启动与终止;
- 2、全面负责各小组应急指挥工作:
- 3、现场事故等级判定及相应的应急响应启动;
- 4、调动人员、物资,并发布应急指令;
- 5、负责事故信息上报和对外发布:
- 6、接受政府部门的指令与调动;
- 7、负责事故原因调查、事故总结;
- 8、负责本应急预案的启动与终止;

#### 副总指挥职责:

1、负责各应急小组组长工作任务分配;

- 2、负责指挥及落实各应急小组应急工作;
- 3、配合总指挥调动应急物资、应急人员;
- 4、负责保护事故现场及收集相关数据:
- 5、负责本次应急预案的培训与演练;
- 6、负责应急预案改进、更新;
- 7、总指挥不在场时,代替总指挥行使现场应急职责。
- 2.2.2 应急处理专业救援小组成员及职责
- 1、综合组

组长:(副)厂长;成员:办公室、宣传科、劳资科等科室全体员工

职责:(1)进行必要的广播和宣传,减少事故造成的社会影响;(2)负责联系新闻媒体进行现场情况的报道,确保报道内容的客观、真实;(3)负责事故中伤亡人员的安置、抚恤工作,做好善后处理工作;(4)对事故现场的伤员进行临时救治,并及时联系专业医疗队伍;

#### 2、事故处置组

组长: 机修车间主任; 成员: 机修车间全体员工

职责:(1)负责监控给排水系统生成、生活污水排放状况及雨水系统污染情况,调度事件污水的初期、后期即轻度污染水的去向;(2)负责事故现场抢修,及时查明事故现场情况;(3)负责事故现场的抢险、抢修及泄漏的风度、故障的排除等任务;(4)负责事故后对被污染区域的洗消工作、事故后对被污染区域的洗消工作;(5)及时向应急指挥部汇报重大险情和应急处置情况;及时与总指挥联系,做好信息反馈和指令的落实。

#### 3、安全警戒组

组长: 副厂长: 成员: 生产科全体员工

职责:(1)负责事故现场治安、警戒工作;(2)负责事故区域的人员疏散;

- (3)负责监督应急人员的安全防护工作和抢险中安全管理工作;(4)负责警戒和疏散过程的宣传工作,指明疏散方向与人员撤离位置,保证疏散人员的安全;
- (5) 在事故区域外围区域进行警戒巡逻;负责接应引导外界救援队伍、消防车、救护车

#### 4、后勤保障组

组长: 办公室主任; 成员: 办公室全体员工

职责:(1)负责现场医疗救护指挥工作,负责现场中毒、受伤、受困人员的转移和救治;(2)负责应急救援期间的后勤保障工作;(3)负责各应急小组工作开展情况的信息收集及上报工作;(4)负责购置和调集应急救援所需的物资、设备、器具等;(5)负责收集现场信息,侦察现场情况,向应急指挥部报告。

#### 5、水质小组

组长: 生产科科长; 成员: 化验室全体员工

职责:(1)负责事件区域和周边区域的有毒有害气体、事故水的检测,确定危险物质的成分及浓度,确定污染区域范围,及时向应急指挥部报告各类监测数据;(2)鉴别污染物种类、排放量、浓度、危害特性及可能产生的影响结果,提出减轻危害的技术措施;(3)必要时,负责联系安庆市环境监测中心站协助,联系电话:0556-5594055;(4)核实本专业组的应急终止条件并向应急指挥部请示应急终止;(5)完成应急指挥部赋予的其他任务。

#### 6、技术保障组

组长: 副厂长; 成员: 各车间主任

职责:(1)负责事故现场评估,确定险情或泄露部位,控制危险源,提出抢修、堵漏或排除事故的方案;(2)制定并组织实施应急情况生产物料调配和工艺生产方案调整;(3)负责突发事故期间高压消防水系统高压水泵运行,保障事件现场消防水系统压力、水量的供给;(4)负责根据检测的数据划分安全区和危险区,报应急救援指挥部批准。

#### 2.2.3 外部救援

当事故扩大化需要外部力量救援时,总指挥向主管局汇报,请求外部支援, 主要政府应急力量包括:

公安部门:协助本公司进行警戒、封锁相关要道、治安保卫,防止无关人员进入事故现场和污染区。

消防部门:具有专业的处理危险事故的能力,并具有很高的警戒性,是企业可靠有力的协助力量。可负责事故后洗消工作;组织参加伤亡人员搜救。

环保部门:提供事故时的实时监测、查找水源地污染源和污染区的处理工作。

卫生部门: 提供事故时的实时监测、水质卫生监督和防疫。

电信部门:保障外部通讯系统的正常运转,能够及时准确发布事故的消息和发布有关命令。

医疗单位: 提供伤员救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。

其他部门:可以提供运输、救护物资的支持。

### 2.3 应急救援小组成员及联系方式

序号	应急小组职务		姓名	职务/岗位	联系电话	
1 定点北坡如	总指挥	吴宏锟	总经理	13905569586		
1	1 应急指挥部	副总指挥	江正兵	常务副总经理	15665550808	
0	0 / A /H	组长	江军	书记	15609669686	
2	综合组	主要成员: 张薇薇 1396699999 马俊 13955628558 陈超 15345569901				
2	o = 11.11 = 14	组长	李迎生	机修车间主任	13305566155	
3 事故处置组		成员: 章童 13955666050 孙建鹏 13966639077 杨积胜 13865134453				
	<b>三點</b> 伊	组长	王燕	办公室主任	13866631116	
4   后勤保障组 		成员: 马俊 13955628558 吴承伟 18075308967 潘恋 13083465007				
	<b>宁</b>	组长	郑金爱	厂长	18175391320	
5 安全警戒组		成员: 金健 13805560127 祁淑 13605565506 王美玲 18055607606				
6	水质小组	组长	张毅	生产科科长	13805566516	
		成员: 裴立俭 13866054297 胡燕 13956538991 余莹 15357056800				
7	技术保障组	组长	郑金爱	厂长	18175391320	
		成员: 李迎生 1330	05566155 张毅	13805566516 周宏刻	武 13865175246	

## 第三章 应急预警

#### 3.1 监测及信息平台

公司要加强对事故隐患及水质监测的管理和监督,根据事故的发生、发展规律和特点,及时分析其危害程度、可能的发展趋势,及时做出预警。

公司应根据需要把中控室作为预案接警信息平台,配备相关人员和设备,24 小时值班。

#### 3.2 预警

突发事件预警工作是安全生产的日常工作之一,由分管领导负责,负责对预警信息的收集、分析、汇总、报告,公司各相关部门由各自分管领导负责,安全员负责日常事务。

- 1、污水处理事故发生后,现场人(目击者、单位或个人)有责任及义务立即接警信息平台报告,接到报告后,应急办公室应立即指令相关部门派员前往现场初步确认是否属于污水处理重特大突发事件。
- 2、污水处理重特大突发事件一经确认,应急领导小组按指令须立即向上级领导报告,并按照程序启动应急预案。
- 3、因抢救人员、防止事件扩大、恢复生产以及疏散交通等原因,需要移动现场物件的,应当作好标志,采取拍照、摄像、绘图等方法详细记录事故现场原貌,妥善保存现场重要痕迹、物证。
- 4、发生污水处理重大特大突发事件时,应急办应在事件发生后 2 小时内写出事件快报,报送上级单位、市政府及市应急办。
  - 5、应急领导小组决定报警、援助和信息的发布。

#### 3.3 危险源预防

#### 3.3.1 危险源监控

为了及时掌握危险源的情况,对危险事故做到早发现早处理,降低或避免危险事故造成的危害,必须建立健全危险源监控体系,具体工作内容包括以下两个方面:

首先是监控内容:主要包括监控对象、监控部位、监控方式、监控时间以及监控频率。

其次是监控人员、物资配备:监控人员落实到位,监控仪器(如电子视频)、 监控设施、化验药品配备齐全,并且落实到位。 各个危险源的监控体系,主要措施有:

- 1、本污水厂配备有 COD 自动监控仪、氨氮自动监控仪、超声波明渠流量计、水质自动采样器、数据通讯传输系统、在线式不间断电源。按规定及时对污水厂生产工艺进行水质、水量监测,并做好相关记录。
- 2、卫生防护及环保设施,要设置专人负责进行定期检查,正常情况下,每班1次。检查内容主要有事故池、急救箱以及个人防护用品等。巡检内容主要为事故池水位是否处于正常状态,导流渠是否畅通。
- 3、应急设备和物资设置专人负责,本企业的应急物资应该有灭火器、消防 栓、防毒面具、报警器、编制袋、淋浴、洗眼设备化学安全防护眼镜等。正常情 况下按照规定例行检查,汛期时要每天检查,保证各种物资的充足与完备。
- 4、应与当地供电部门保持沟通渠道,即使了解双回路供电信息及停电计划以便安排实施应对措施。

#### 3.3.2 预防措施

根据危险源及危险因素分析,主要从五个方面预防。

- 1、泄漏事故预防措施
- (1) 药品间通风设施应经常保持完好,地面做好防腐防渗层;
- (2) 药品间应做好泄漏收集工作,充分利用现有管道和收集池,平时要注意导流渠和管道的畅通:
  - (3) 药品间设置有护栏、有毒物品标记及禁止非工作人员入内警示牌;
  - 2、生产过程中的危险预防措施
- (1)污水处理厂进出水水质执行定期监测制度,了解水厂进出水水质情况,防止污水水质水量波动影响水厂正常运行,及时合理的调节运行工况,严禁长时间超负荷运行。
  - (2) 加药间设置"闲人免进"、"严禁烟火"以及化学危险品警示牌;
  - (3) 厂区内消防事故导流渠直接通向事故池,并确保厂区管网流渠畅通;
  - (4) 污水处理设施沿池部位应设置可靠的防护设施、安全围栏:
- (5) 在生产过程中,接触和使用有毒有害化学品时,要按照规定穿戴防护 衣具。
  - 3、管理及操作环节危险预防措施
    - (1) 建立健全安全生产责任制,制定安全生产规章制度和操作规程;
- (2) 各生产、经营、储存单元,配备专职安全生产管理人员;各生产单元的主要负责人和安全生产管理人员应当接受有关主管部门的安全生产知识和管理能力考核,合格后方可任职;
  - (3) 对工作人员应进行安全生产教育和培训,并定期进行理论和实践考核,

保证工作人员具备必要的安全生产资质,并熟悉安全生产规章制度和安全生产规程:

- (4) 严格执行危险化学品安全管理制度,落实安全责任制,加强加药间的安全管理。对化验室药品保管员加强安全培训,使其掌握危险化学品的危险特性和应急救援措施;
- (5)工作人员严格按照规程进行操作,并按照要求穿工作服和使用劳动防护用品,如操作加药设备时应戴橡胶手套、穿胶靴、戴口罩以及防护服;电气检修时应穿绝缘靴、戴绝缘手套等;对劳保用品如防毒面具等应定期检测,以确保其有效性;
- (6)得知停电计划或发现临时停电时,应急小组应及时向当地环保部门汇报,并在事故处理过程中随时与供电部门及当地环保部门联系;

如属于计划停电,应保持停电信息与各污水泵站进行沟通,停电前,开启排水设备将管道内污水降至最低水平,以充分利用管网容积储水,送电后,立即开启水泵,通知泵站进水,恢复生产,同时,根据停电时间的长短及污水厂调节池、管网情况确定能够容纳停电期间入厂的污水,如不能,及时通知当地环保部门,提高排水污水厂企业的排污标准,实现达标排放。

如临时停电,当班人员要立即排查停电原因,并向应急领导小组汇报。立即 关闭生化池好氧出水闸门,以防后置处理单元污水溢出,待事故排除后再重新开 启。

- (7)当出现设备故障及大修而无备用设备或备用设备无法启用等情况时,要及时与应急领导小组联系,确定大修时间,采取相关措施在大修期间存放污水,防止外排。在调节池与外排渠道间设置闸板,故障时及时关闭闸板,污水临时存放在调节池内,待事故排除后,再将污水重新提升至污水处理厂。同时,根据大修时间的长短及污水厂事故池、管网情况确定能否容纳大修期间入场的污水,如若不能则及时通知环保部门,提高排入污水处理厂企业的排放标准,确保达标排放;
- (8) 安排至少2工人24小时巡查,检查排洪、排水设施有无淤堵、坍塌、结构变形,污水处理厂构筑物时候出现泄漏、塌陷,检查排渗设施是否运行正常;
- (9) 密切关注气象变化,加强对汛期进厂污水的监控,做好各项应急准备工作。汛期前,应对污水处理厂设施进行一次全面检查,消除事故隐患;雨季期间,加强对设施的日常检查,同时与气象部门保持经常联系,及时掌握气象信息;事故可能发生时,通过预先确定的报警方法及早采取措施;
  - 4、职业卫生环节危险预防措施
    - (1) 加药间内存贮有危险化学品作业区,应有自来水冲洗设施,并配置事

故柜和急救箱等防护设施;

- (2)工作人员应配备必要的个人防护用品和应急药箱,装备必要的药品, 发生小事故时能采取自救措施。
  - 5、其他危险环节预防措施
- (1) 为防止突然停电时造成突发事件,应配备双电源或必要的临时发电装置(柴油发电机);
  - (2) 各生产单元配置应急照明装置;
  - (3) 污水处理厂厂区广泛植树种草。

#### 3.4 危险预警

预警即是预测未来可能发生的危机和灾难,并预先对其进行准备和预防。事 先预防胜过事后补救,可以最大限度减少生命财产的损失,提高人们的生存能力。

#### 3.4.1 预警条件

应急领导小组收到有关信息证明突发环境事件即将发生或发生的可能性增大,由应急领导小组报总指挥批准后,由应急领导小组以电话或发文的形式进行 预警发布。

#### 3.4.2 预警分级

按照污水厂内突发事故严重性、紧急程度和可能波及的范围,将可能的环境污染事件分为厂外级环境污染事件(I级)、厂区级环境污染事件(II级)、车间级环境污染事件(II级),可根据事态的发展及采取措施的效果,预警可升级、降级或解除。

#### 3.5 预警支持系统

预警支持系统主要有预警监控支持系统、预警方式支持系统和预警管理支持 系统三部分组成。

#### 3.5.1 监控支持系统

本企业的预警监控支持系统主要是指监控人员数量落实到位;监测设施、仪器及药品的种类完善;监控场所的监控人员坚守岗位;监测设施、仪器状态良好;药品质量有保证。

本企业所有监控人员包括生产设施、设备监控人员;原料、产品储存监控人员;中控室监控人员;消防、防汛设施监控人员,消毒间监控人员等。正常生产时,各岗位不少于1人,其监控方式主要通过定期巡检设备及时发现问题,提出预警;巡检频率严格按照规程执行,正常生产情况下,每班检查一次并做好记录,特殊情况下,现场不能离人随时观察。

对于安装有温度计,压力表、液位计、电子视频 COD、氨氮在线监测等仪器

的设备设施。通过电脑操控系统,随时观察水量、COD 和氨氮的变化情况,遇到特殊情况,应立即采取措施,并上报。

检测设施在化验室,化验室内设有化验台,所需化验仪器、试剂药品应齐全。对化验人员必须进行考核上岗,合格人员则进行定期的培训;监控、监测人员要严格按照规程进行操作。正常情况下,曝气沉砂池出水、生物池出水、二沉池污泥按污水操作规程进行检测,并做好监测资料记录。

#### 3.5.2 预警方式支持系统

本企业预警方式支持系统的主要内容有通讯信息传递工具,即电话、广播; 通讯工具的维修人员要保证通讯工具的畅通、完好,以使环境危险预警信息能快速、准确的传递,具体措施:

一般危险事件采用固定电话、手机、对讲机;

较大和重大事件采用手机、对讲机、广播:

若是火灾、爆炸和溃坝事故采用广播、火警电话、报警器。

#### 3.5.3 预警管理支持系统

预警管理支持系统主要是要建立完善的管理制度和严格的操作规程,员工应 严格按照各项规程进行巡检、操作,各单元负责人应加强监管力度,正常生产情 况下保证每班全方位巡检一次,特殊情况下如暴雨、大风、高低温天气结合危险 源监控情况加大巡检次数,最终保证预警信息及时、准确的传达、上报。

#### 3.6 预警发布

当可能发生或引发突发应急环境事件时,经应急组织体系核准后,向安庆市环保局、安庆市建委、安庆市政府办汇报,同时应急总指挥命令各应急小组做好应急处置准备。

- 1、应急总指挥发出指令,相关人员进入待命状态,同时动员后备人员做好 应急响应工作的准备。
  - 2、随时掌握事态进展情况。
  - 3、配合外界应急组开展应急处置准备。
  - 4、协调突发环境应急所需物质和设备的调集工作,做好应急保障。

#### 3.7 预警解除

根据事情发展动态和处置情况,由发布预警命令的机构决定并解除预警。

#### 3.8 预警相应措施

坚持做好应对突发环境事件的思想准备,预案准备、机制准备和工作准备,加强培训演练,做到常备不懈,定期接受应急指挥小组负责人的监督和检查,并

将信息充分的交流与沟通。

应急处理小组应强化安全管理,定期进行安全检查,从而及早发现并消除安全隐患,预防重大事故发生。建立畅通的信息流通渠道,及时收集导致生产系统重大事故发生的因素,及时通报,并督促立即整改到位。

坚持"谁主管,谁负责"的原则,督促落实各班组安全防范责任制。

## 第四章 信息上报及传递

#### 4.1 信息上报

在发生突发环境事件(事故较为严重时)一小时内,事故单位须报告市人民政府、环保局、安监局等,同时向上一级相关专业主管部门报告,两小时内要进行连续上报,并立即组织现场事故应急处理和事故情况调查,在处理过程中根据实际应急处理情况进行不定期连续上报。事故应急处理完成后,对于事故的发生原因调查,事故应急总结等情况,确保在事故处理完成后15个工作日内,向市政府、环保局、安监局、市建委等单位上报。

突发环境污染事件的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现 事件后起1小时内上报;续报在查清有关基本情况后随时上报;处理结果报告在 事件处理完毕后立即上报。

初报可采用电话方式,由指挥部指定专人报告。报告内容主要为:事故发生 类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物、人员伤害情况、事故的发展趋势、 事故的潜在危害程度等。初报过程中应采用适当的方式,避免在当地群众中造成 不利影响。

续报可采用电话、网络和书面报告等方式,由初报人员再担任。在初报的基础上报告有关确切数据,事故发生的原因、过程、进展情况以及采取的应急措施等基本情况。

处理结果及事故原因调查报告采用书面报告形式,报告人仍可以是初报人员或(副)总指挥。报告内容:事故发生原因、事故发生过程、应急处理措施、造成的人员伤害、事故造成的经济损失和社会影响、应急监测数据、事故处理效果、事故处理的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容等,出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

当发生厂外级事故时,在事故发生时、处理中、处理后均上报安庆市人民政府、市环境保护局、市建委:

当发生厂区级事故时,在事故处理后上报市环保局、市建委、首创股份及首创股份进行备案。

#### 4.2 信息传递

污水厂发现突发环境事件后,在上报相关部门的同时,根据上级领导部门的指示及事故的类别、可能波及的范围、可能危害的程度、可能延续的时间,及时通报居民,通报的内容主要包括提醒事宜和应采取的相应措施等,可通过广播、电话、警报器或组织人员逐户通知等方式进行发布,对于老、弱、病、残、孕等

特殊人群以及警报盲区, 应当采取有针对性的公告方式。

## 第五章 应急响应

#### 5.1 先期处置

事故发生后现场人员必须第一时间报告企业应急指挥组和报警。应急指挥领导接警后要立即赶赴现场,迅速查明事件原因,组织部署,按照"以人为本,救人为先"、"先控制后处理"的原则,立即切断污染源,设立隔离带,隔离污染区,防止污染扩大,尽量减少污染范围。

#### 5.2 分级响应

针对突发环境事件危害程度、影响范围、控制事态的能力以及需要调动的应急资源,将突发环境事件划分三级,其响应条件如下:

#### 5.2.1 公司外级突发性环境污染事件响应条件(一级)

- (1) 发生公司级环境污染事件时,随着事态的发展,对环境的影响不断扩大,企业的应急能力无法控制,需地方政府组织协调,调集各方资源和力量进行应急处置的紧急事件:
- (2) 对环境影响范围超过公司区域,并引起严重对外纠纷;因环境污染造成人员死亡会哦发生明显中毒症状,使当地经济、社会的正常活动受到较大影响;
- (3) 大量未处理的污水进入公司下水系统并流出厂界,对环境敏感点造成污染。

#### 5.2.2 公司级环境污染事件响应条件(二级)

- (1) 大量未处理的污水进入公司下水系统,但并未流出厂界;
- (2) 化学药品仓库、生产车间发生火灾产生环境污染,相关车间应急能力 无法控制,但其造成的环境污染影响能够控制在公司范围内;
- (3)设备故障造成污染物超标排放,相关车间应急能力无法控制,可能对外环境产生重大污染。

#### 5.2.3 车间级救援响应条件(三级)

- (1) 少量未经处理的污水泄露但未出车间边界;
- (2) 依靠事故车间自身力量可以控制的环境污染事件;
- (3) 发生化学药品泄露, 需紧急处理, 未出车间区的环境污染事件。

对于不同级别的环境污染事件,公司进行不同应急救援响应,制定不同的应急措施,并采取不同级别的汇报工作。

#### 5.3 应急程序

#### 5.3.1 响应流程

应急响应程序均执行 SP-09 应急准备与响应控制程序,即:

发现→逐级上报→总指挥(或指挥机构)→启动预案,具体如下:

- (1)报警是应急响应的第一步,必须做到准确、快速、事发时,发现者应 第一时间报车间值班室,准确描述事故的情况。
- (2) 当班班长和值班室人员接警后,接警人员必须针对应该报告的内容, 快速、准确、地向报警人员学问事故现场的重要信息;
- (3) 当班班长应及时报告车间负责人和公司应急指挥部办公室,情况紧急时,可直接向应急指挥部总指挥汇报;
- (4)车间负责人和公司应急指挥部办公室根据情况及时上报公司总指挥或副总指挥;
- (5)公司应急指挥部办公室接警后,要进一步了解掌握事故的情况,会同车间负责人对警情作出判断,初步确定相应的响应级别,决定启动响应级别的应急响应机制;
- (6) 若判断发生II 级及以上环境污染事件时,应立即向公司应急指挥部总指挥报告,要求启动II 级(公司级)环境污染事件预案,在得到批准后,按要求通知应急救援指挥部成员及各专业小组开展救援行动,并视情况确定是否进行预案的升级;若判断为III级环境污染事件时,则通知事故单位负责人,由事故单位启动车间级应急预案,实施应急处置;
- (7)一旦发生事故,在应急指挥机制启动前,相关负责人未到位前,由当 班班长负责现场指挥。

以下具体叙述本企业发生不同级别的突发环境事件的响应过程。

首先是发生 I 级环境污染事件。当发生较大环境污染事件时,事故发现人员立即通过手摇报警器通知公司应急值班领导和厂区员工,公司应急值班领导在 5 分钟内初步查看现场后,立即安排专业人员查看尾水排放质量,是否有污染水排放长江(若有,及时采取尾水超标排放应急措施),同时应急值班人员拉响警铃通知全厂人员,进入紧急状态。应急指挥长接到报告后立即拨打火警电话请求外部消防支援,然后召集本公司的应急副指挥长及各应急专业小队,在 5 分钟之内集中待命,物资保障组和后勤保障组在第一时间迅速赶赴物资储备仓库,给抢险救援队员紧急配发防护装备和应急物资。在外来救援队伍到来之前,各应急小队坚决服从公司应急指挥长的统一指挥,立即进入抢险救援状态,进行紧急的抢险和人员疏散、隔离工作。应急指挥长上报当地政府相关领导,同时立即启动本企业应急预案,并迅速派出技术保障组和抢险救援组先期赶赴事发点进行支援,然

后立即向市政府、市建委进行报告,由市政府和建委启动相应的应急措施。 I 级应急响应行动程序见图 5.3-1。

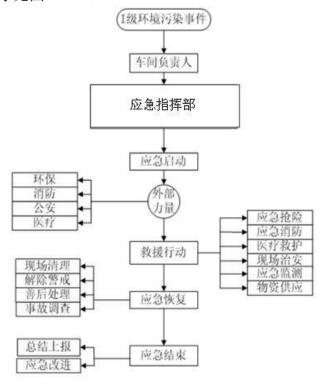


图 5.3-1 企业 I 级响应程序示意图

其次是发生II级环境污染事件,当发生一般环境污染事故时,原则上由公司内部应急救援人员进行处置,应急指挥部试情况请求环保、消防、公安、医疗等相关力量进行协助,具体应急响应措施如下:

- 1、启动Ⅱ级应急响应程序,控制并消除事故危险源,同时进行车间人员疏散和转移;
  - 2、视事故态势变化联系环保、消防、公安和医疗等相关力量协助;
  - 3、事故后现场恢复和清理:
  - 4、事故原因调查、事故总结、事故信息最终报告建委、环保局、安监局;
- 5、针对事故原因,进行生产、储存环节改进,加强事故预防,并对应急预 案进行改进完善,提高应急效率。

Ⅱ级应急响应行动程序见图 5.3-2。

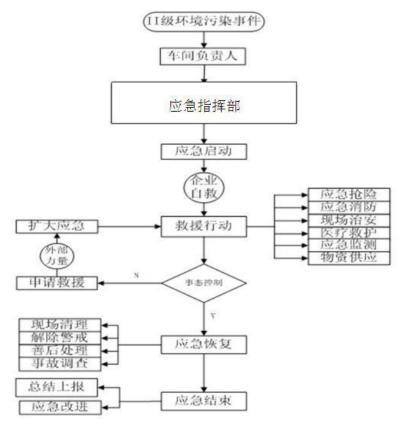


图 5.3-2 企业 II 级响应程序示意图

再次是III级环境污染事件,当发生较小环境污染事故时,原则上由车间内部 应急救援人员进行处置,视情况请求公司应急办公室进行协助,具体措施如下:

- 1、事故部门及时控制并消除事故危险源,同时进行车间人员疏散和转移;
- 2、视事故态势变化联系公司应急办公室进行协助;
- 3、事故后现场恢复和清理;
- 4、部门就事故原因、事故总结、事故信息报告公司相关领导及应急办公室;
- 5、针对事故原因,进行生产、储存环节改进,加强事故预防,并对应急预 案进行改进完善,提高应急效率。

#### 5.3.2 应急指挥内容

企业环境应急指挥部指挥协调事故现场的主要内容包括:

- 1、发生紧急事件,所有员工听从现场最高指挥者统一指挥、统一行动,有 秩序的进行应急响应,要对事故现场应急行动提出原则要求;
- 2、企业内的所有物资、工具、车辆、材料均以突发事件为第一保证目标,可授权现场最高指挥者随机调动,事后报告和补办手续:
- 3、发生突发环境事件后,应以严防危险品扩散、保护现场人员安全、减轻 环境污染为主要原则,其次考虑尽可能减少经济损失;
  - 4、严格加强受威胁的周边地区危险源的监控工作;
  - 5、划定建立现场警戒区和临时保护区,确定重点防护区域;

- 6、根据现场监测结果和救援情况,确定被转移群众的疏散距离及返回时间;
- 7、以新闻发布形式向外界及时准确、客观公正地发布有关抢险救援进展情况和其它有关信息;
  - 8、及时向上级主管部门报告应急行动的进展情况。

表 5.3-1	事件升级企业部门	(个人)与	可政府	部门对应表

序号	部门、机构及专家	联系电话
1	报警电话	110
2	市政府办公室	0556-5347000
3	北京首创股份公司	010-84552266
4	东南大区(杨海霞)	15305621823
5	市环保局	12369
6	市住建委	0556-5593282
7	北排 (王饶)	18001310050
8	市消防队	119
9 医院救护		120
10 市政排水所		5209683
11 市安全生产监督管理		0556-5543851
12	12 安庆市市立医院	
5 安庆市供电局		0556-5341331

#### 5.4 应急救援

#### 5.4.1 突发环境事故的疏散隔离

疏散隔离和安全保卫队主要负责事故发生时疏散与应急抢险无关的人员并 将其统一撤离到安全距离以外,同时设置隔离警戒线。

#### 1、安全疏散及撤离

如果发生了与化验室药品爆炸有关的环境事件,需要人员及时撤离现场,应急领导小组就要迅速制定撤离路线。设定撤离路线的原则一般是沿着上风向或侧风向撤离到危险涉及范围之外(至少100m)。在安全距离内,疏散隔离和安全保卫队员要尽快设立警戒标志或警戒线,禁止无关人员擅自进入危险区。

如发生大量废水外泄事故,需要组织人员及时与长江下游村庄联系,对正在进行的渔业生产开启必要的防护措施,至少通知至下游 2km 范围。

#### 2、危险区的隔离

加药间火灾爆炸事故据公司实际储存量设置隔离距离,危险化学品泄漏时的隔离区域分为一、二、三级。

- 一级区域: 指现场危险源周围 50 米。在此距离内应设立警戒线。救援人员可根据实际情况进行适当的隔离危险化学品,杜绝扩散并采取稀释、中和、收容等适当措施。在此区域除救援小组成员外,禁止任何其他人进入。
- 二级区域: 距离危险源上风向 50 米以外至三级距离之间为二级区域。通常情况下,二级区域与危险源的距离应在 150 米左右。在二级区域内要设立专人监管。主要负责杜绝无关人员进入并督促区域内遗留人员的继续撤离。
- 三级区域:指在安全距离设立警戒点。通常情况下,三级区域与危险源的距离应在300米,距离外为安全距离。该距离至二级区域之间为三级区域。

事故应急临时救援指挥部宜设在二级区域与三级区域之间有利于兼顾指挥与安全双重需要的地方。本公司应急指挥部可以设在处于二级区域与三级区域之间的厂区办公楼内。

#### 5.4.2 受伤人员救治方案

根据突发环境事件的级别,受伤人员的伤害程度以及附近疾病控制与医疗救治机构的设置和处理能力,该企业的应急救治方案具体如下:

针对轻微的物理伤害、轻度化学灼伤以及轻微的中毒情况,在现场进行及时预处理后(物理伤害进行消毒止血;化学药品接触皮肤或进入眼内及时用清水冲洗;轻微的中毒要及时离开现场,接触新鲜空气,保持呼吸道通畅;误食者用清水漱口,给饮牛奶或蛋清),尽快送到附近医院做进一步的处理。

针对物理或化学伤害严重或中毒严重者,都要在临时处理的同时迅速送往附近医院进行治疗。

1、对于化学药剂盐酸伤害的应急措施如下:

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区,并进行隔离,严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器,穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏:用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗,洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏:构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内,回收或运至废物处理场所处置。

皮肤接触:立即脱去污染的衣着,用大量流动清水冲洗至少 15 分钟,可涂抹弱碱性物质,如肥皂水等。就医。

眼睛接触:立即提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。

吸入迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停止,立即进行人工呼吸。就医。

食入: 用水漱口, 就医。

2、对抢险过程溺水人员救治的应急措施如下:

发现有人溺水,将救生圈等扔给溺水者,拉他上岸。会游泳的应立即下水救人。下水救人时,应当从溺水者的身后抓住他的头发或托住溺水者的腋下将他救上岸。

溺水者被救上岸后,如果呼吸、心跳停止,应当对他进行胸外按压和口对口人工呼吸。如果溺水者的呼吸、心跳没停止,可以用半蹲姿势帮助溺水者 "控水"。方法是:救人者取半蹲位,把溺水者的腹部放在自己的膝盖上,让他的头向下,并轻轻按压他的背部,帮助他排出胃里、肺里和气管里的水。"控水"以后,要清除溺水者嘴里、鼻子里的泥土、杂草、痰液等,便他呼吸通畅,溺水严重,现场救治困难的,应迅速送到离现场最近的医院抢救。

#### 5.5 信息发布

突发环境事件发生后,要及时发布准确、权威的信息,正确引导社会舆论。

#### 5.6 应急结束

#### 5.6.1 应急终止的条件

当对发生事故进行一系列处理后,符合下列条件之一的,即满足应急终止条件:

- 1、事件现场得到控制,事件条件已经消除;
- 2、污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内:
- 3、事件所造成的危害已经被彻底消除,无继发可能:
- 4、事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要:
- 5、采取了必要的防护措施,保护公众免受再次危害,并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平。

#### 5.6.2 应急终止的程序

- 1、现场救援指挥部根据应急事故的处理,当符合上述规定中任何一种情况,即可确认终止应急,或由发生事件的责任单位提出,经现场救援指挥部批准;
  - 2、现场救援指挥部可向所属各专业救援队伍下达应急终止命令;
- 3、应急状态终止后,相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府相关部门的有关指示和实际情况,继续进行环境监测和评价工作,直至其他补救措施无需继续进行为止。

#### 5.6.3 应急终止后的行动

- 1、事故发生地相关政府或本企业有关部门查找事件原因,防止类似问题的 重复出现;
- 2、有关类别环境事件专业主管部门负责编制重大、较大环境事件总结报告, 于应急终止后上报:

- 3、根据实践经验,有关类别环境事件专业主管部门负责组织对应急预案进行评估,并及时修订环境应急预案;
- 4、参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器 设备,使之始终保持良好的技术状态。
  - 5、物资供应组应增补应急物资使之满足下次应急需要。

#### 5.7 现场应急措施

- 1、水质故障(进出水异常)的应急措施
- (1)污水提升泵房可通过在线监测仪器或感观直接识别的进水水质异常,如pH、进水颜色、进水气味、油污、大量不明物体等异常现象
- ①运行人员一经发现立即上报工艺主管,详细描述水质异常状况,如污染物的数量、pH 值、气味类型等;如 pH 小于 6 或大于 9 (在线 PH 计显示进水异常后,应立即用 PH 试纸进行复核)、出现大量油层较厚的油污等严重影响污水厂生化处理工艺的紧急情况,工艺主管须立即上报至负责人处,由应急指挥长决定启动相应等级响应和应急预案,指挥协调整体应急抢险工作,根据事态发展情况,决定是否上报市政管理处;
- ②积极组织力量进行抢修工作,对不明物体进行打捞,同时关注来水是否继续为异常状态;若来水状态异常,安排减小系统进水量,暂时存于提升泵房内,并再次向市政管理处汇报实时情况;同时加大抢修力度。
- ③下令运行人员立即取 5L 水样,送化验室后 2L 水样立即化验,其余 3L 放化验室冰箱保存,预备送至市环保局。控制检测结果在 30 分钟内,增加异常水样监测次数,并立即将监测结果上报至生产主管,同时安排人员到现场查看并拍照取证,立即上报应急组长,马上电话并书面通知运营主管单位(市政管理部门运营监管单位)。若异常继续保持,提升泵房液位上升至 6m 时,立即向市政管理处汇报,请求减少或暂停进水并通知各泵站降低进水量。异常水质可暂时存贮于管网中,待查明原因等待上级监管部门下达指令后再按要求进行调整。以上事故过程当班运行人员要在《突发事故记录表》详细做好记录。
- ④以上进水水质异常时工艺主管要及时记录水质异常情况起始时间,及时观察生化池等后续构筑物是否已经受到影响,如若有影响应及时调整工艺运行参数;化验人员持续监测出水环境状况,直至事故排除后,恢复正常运行模式。
- (2)对提升泵房难以发现、在厂内生化处理工艺流程中显现出来的水质异常状况或微生物中毒情况,如重金属、苯系物、有毒害物质等污染
- ①运行班人员发现曝气池颜色、气味、溶氧、PH 计显示值异常或化验人员 发现生物相异常应立即向生产主管汇报;由应急指挥长决定启动相应等级响应和

应急预案,指挥协调整体应急抢险工作,根据事态发展情况,决定是否上报市环 保局。

- ②工艺主管检查确认后,若出现严重影响生化系统活性污泥活性时,必须根据在线仪表,快速判断是否为来水异常造成,出水是否超标;如若异常立即停止出水,减小系统进水量或暂停进水,暂时存于提升泵房内,并向市政管理处及环保局汇报真实情况,请求减少进水量或停止进水,以防出水超标;同时加大抢修力度,并根据实际情况对溶解氧、回流污泥、剩余污泥排泥量等进行适当的工艺调整。
- ③通知当班人员取进水、曝气池出水、二沉池各 5L 水样,送化验室后 2L 水样立即化验,其余 3L 放化验室冰箱保存,预备送至市环保局。控制检测结果在 30 分钟内,增加异常水样监测次数,并立即将监测结果上报至生产主管,由直接负责人根据化验结果决定是否调整进水量、曝气量或增大排泥量。直接负责人立即上报应急组长,并立即联系上级主管部门,待查明原因等待上级监管部门下达指令后再按要求进行调整。以上事故过程当班运行人员要在《突发事故记录表》详细做好记录。
- ④工艺主管要及时记录水质异常情况起始时间,及时调整工艺运行参数,化 验人员持续监测出水环境状况,直至事故排除后,恢复正常运行模式。
  - (3) 雨天时进水水量水质异常的应急措施
- ①雨天时运行人员发现进水量迅速增大且颜色发黄泥沙含量大时立即上报 工艺主管。工艺主管进行现场观察,如果水量增加不大但泥沙含量大,应加大曝 气沉砂池排砂量,泥沙经沉砂后出水进入生物池。
- ②工艺主管进行现场观察,当厂内加大系统进水量,保持进入的水量最大不超过设计水量的 1.3 倍后,如果水量增加迅速液位上升快,由降雨导致的进水水质异常后,立即向生产主管汇报,由直接负责人立即联系市政管理处,请求上游各泵站减少来水量,以降低厂区水量,防止水量过大造成厂区污水外溢。
- ③暴雨时水位上升较快时,应立即调整粗格栅前进水闸门。栅渣量会迅速增加,应连续运转粗、细格栅,及时清除栅渣,保证粗格栅前后液位差控制在0.5 米以下,加强对后续构筑物的巡查。
- ④工艺主管通过在线仪表了解进水水质情况,安排化验人员快速监测来水水质,若进水水质低于出水标准时,请求上级环保部门,是否通过分流降低提升泵房及管网液位,尽快排涝;由上级监管部门下达指令后再按要求进行调整。
- ⑤事故排除后, 化验人员持续监测出水环境状况, 确保出水无异常后恢复正常运行模式。
  - (4) 出水水质异常的应急措施

- 工艺主管发现出水水质超过警戒值,应按以下程序进行处理:
- ①应先检查系统运行情况,并且根据出水超标情况确定是否增、减风量、排泥、加药等手段;下令运行人员检查进水情况,有问题按进水水质异常预案进行处理。检查各构筑物、设备运行是否正常,有异常的及时处理。根据事态发展情况,决定是否上报市环保局。
- ②下令运行人员立即取 5L 水样,送化验室后 2L 水样立即化验,其余 3L 放化验室冰箱保存,预备送至环保局。控制检测结果在 30 分钟内,增加异常水样监测次数,并立即将监测结果上报至生产主管;若出水水质无改善,应立即暂停进、出水,将进水暂时存贮于提升泵房内,由负责人马上电话并书面通知运营主管单位(市环保局和市政管理部门运营监管单位)。请求减少或暂停进水并通知各泵站降低进水量,暂时可将污水存贮于管网中或废水贮存区,由上级监管部门下达指令后再按要求进行调整,协助上级部门做好控制工作。
- ③增加抢险人员,针对异常情况投加相应化学药品,对曝气池进行现场巡查, 观察活性污泥性状、气味是否正常,监测现场溶解氧情况,尽快恢复系统运行。
- ④事故排除后,化验人员持续监测出水环境状况,确保出水无异常后恢复正常运行模式。
  - 2、突发暴雨的应急措施
    - (1) 根据天气预报预先对闸门等设备进行检查,确保完好。
    - (2) 随时观察集水池的水位并向领导汇报。
- (3) 外出巡视,必须注意个人安全,注意防滑,需要有人配合时两人或三人一起协作操作。
- (4)由于进水管网关系着市区的防洪和排涝,水位超过预警水位 7.0米时立即向公司和环保部门、市政管理部门汇报,以起到警示作用。同时厂内加大系统进水量,若进水水位仍然上涨,超过极限水位 8.0米时,立即通知市政主管部门,请求上游各泵站减少来水量,以降低厂区水量,防止水量过大造成厂区污水外溢。
  - 3、突然停电的应急措施

长时间停电之前由安庆市供电公司出具通知以提前告知。

(1) 计划停电事故应急预案

具体的应急过程为:应急小组应保持停电信息与各污水泵站进行沟通,停电前,开启排水设备将管道内污水降至最低水平,以充分利用管网容积储水,送电后,立即开启水泵,通知泵站进水,恢复生产,同时,根据停电时间的长短、管网情况确定能够容纳停电期间入厂得污水,如不能,及时通知当地环保部门,提高排水污水厂企业的排污标准,实现达标排放。

(2)临时停电应采取以下措施

当现场人员发现电力故障造成停电,发现人员应:

- ①现场发现人员立即向负责人报告,由负责人及时安排电工更换电源线路,先切换至另外一条电源线路,以确保污水厂稳定运行后,再对故障线路进行维修。
- ②安排电力人员负责进行事故原因调查和全面的线路安全检查,及时修复备用线路,以解除隐患。
  - 4、火灾、配电元器件起火应急响应步骤
- (1) 立即报警。当接到发生火灾信息时,应确定火灾的类型和大小,并立即报告应急指挥组长。由指挥组长启动紧急预案,指挥小组要迅速报打"119"火警电话,并及时报告上级领导,便于及时扑救处置火灾事故。
- (2)组织扑救火灾。当厂区内发生火灾时,应急准备与响应指挥部除及时报警,并要立即组织现场义务消防队员和职工进行扑救火灾,义务消防队员选择相应器材进行扑救,扑救时要按照"先控制、后灭火;救人重于救火;先重点,后一般"的灭火战术原则,派人切断电源,接通消防栓,组织抢救伤亡人员,隔离火灾危险源和重点物资及重要设备器具,充分利用厂区现场配备的消防设施器材进行灭火。A. 灭火组:在火灾初期阶段使用灭火器,室外消防栓进行火灾扑救。B. 疏散组:根据情况确定疏散,逃生通道,指挥撤离,并维持秩序和清点人数。C. 救护组:根据伤亡情况确定急救措施,立即与"120"急救中心联系,并协助专业医务人员进行伤员救护。D. 保卫组:做好现场保护工作,设立警示牌,防止二次火险。
- (3)人员疏散是减少人员伤亡扩大的关键,也是最彻底的应急响应。在现场平面布置图上绘制疏散通道,一旦发生火灾等事故,人员可按图示疏散撤离到安全地带。
- (4) 协助武警消防队灭火: 联络组拨打"119""120"求救,并派人到路口接应。当专业消防队到达火灾现场后,火灾应急小组成员要简要向消防队负责人说明火灾情况,并全力协助消防队员灭火,听从专业消防队指挥,齐心协力,共同灭火。
- (5) 配电室元器件起火,有操作资格的人员佩戴绝缘手套,首先切断该控制柜电源,利用干粉灭火气灭火,生产技术人员迅速到位,评估对生产的影响。 检查失火原因,制定修复方案,排除故障隐患。
- (6) 现场保护。当火灾发生时和扑灭后,指挥小组要派人保护好现场,维护好现场秩序,等待事故原因和对责任人调查。同时应立即采取善后工作,及时清理,将火灾造成的垃圾分类处理以及其它有效措施,使火灾事故对环境造成的污染降低到最低限度。

- (7)火灾事故调查处置。按照市环保局、市安全监督管理局对事故调查处理程序规定,火灾发生情况要及时按"四不放过"原则进行查处。事故过后分析其原因,编写调查报告,采取纠正和预防措施,负责对预案进行评价并修改预案。对火灾发生情况报告应急应急领导小组要及时上报行政主管部门。
  - 5、防台风、防汛排涝、防震等自然灾害的应急响应步骤
  - (1) 汛期排涝应急响应预案同"突发大雨"。
- (2) 在全公司开展防震减灾知识的宣传教育,增强职工的防震减灾意识,提高全公司职工的防台风、防震减灾的能力,随时做好医疗救助的准备,同时做好后勤保障工作。充分利用公告栏、宣传栏做好防台风、防震减灾等安全工作的的宣传工作。按照职责分工,各负其责,密切配合,共同做好本区域的减灾工作。
- (3)强调各部门团结协作,确保防震减灾期间公司平稳运行。每位员工在 防震救灾的特殊时期,应加强各部门的合作和相互支持,应以大局为重,一切听 从安排,克服一切困难,保证工作的平稳运行,特别是注意安全。牢记"任何单 位和个人都有依法参加防震减灾活动的义务。"
- (4) 台风来袭时发布台风警报,强调安全事项,做好防坠落、等安全防患措施。
- (5)台风袭击时严禁室外活动,当班人员、抢修队伍事先安排集结待命。 台风期间,领导小组人员 24 小时值班。台风过后,迅速组织修复损毁的花草树木、设施设备,保证企业正常运营。
  - (6)组织对灾害损毁程度的评估。
  - (7) 影响生产情况按规定报备。

## 第六章 后期处置

#### 6.1 善后处理

- 1、要做好受污染区域内群众的思想工作,安定群众情绪,并尽快开展善后 处置工作,包括人员安置、补偿、宣传教育等工作。
- 2、对突发环境事件产生的污染物进行认真收集、清理。对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁消洗。
- 3、由主管领导负责,组织有关部门分析事故原因,汲取事故教训,制订切实可行的防范措施,防止类似问题的重复出现。
  - 4、编制突发环境事件总结报告。
  - 5、维护、保养应急仪器设备,使之始终保持良好的技术状态。

#### 6.2 调查与评估

- 1、对产生事故进行分析评价,调查事故原因、统计造成的经济损失。
- 2、组织专家进行环境危害调查与评估,对周边水体环境进行检查,统计周边人员的健康状况(主要是中毒、致死情况)。做出污染危害评估报告,并上报当地政府。
- 3、对于公司的环境事故而造成周边人员伤害的,统计伤害程度及范围,制 定经济补偿标准,对其进行适当经济补偿。
- 4、根据事故调查结果,对公司现有的防范措施与应急预案做出评价,提出 整改意见,由相关专业主管部门组织对环境应急预案进行评估,并及时修订。
- 5、突发环境事件善后处置工作结束后,现场应急救援指挥部认真分析总结事故经验教训,提出改进应急救援工作的建议。根据调查所获得数据,以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况,填写突发环境事件报告单,以书面形式报告处理事件的措施、过程和结果,事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题,参加处理工作的有关部门和工作内容,最终形成应急救援总结报告及时上报上级有关部门备案。

#### 6.3 受灾人员安置与赔偿方案

成立灾后协调小组,做好善后处理工作。主要对突发环境事件造成伤亡的人员及时进行医疗救助或按规定给予抚恤,对造成生产生活困难的群众进行妥善安置,对紧急调集、征用的人力物力按照规定给予补偿。

# 第七章 应急培训和演练

# 7.1 应急培训与演习的原则

应急演习类型有多种,不同类型的应急演习虽有不同特点,但在策划演习内容、演习情景、演习频次、演习评价方法等工作时,必须遵守相关法律、法规、标准和应急预案规定;在组织实施演习过程中,必须满足"领导重视、科学计划、结合实际、突出重点、周密组织、统一指挥、分步实施、讲究实效"的原则。

另外应急培训、演习中必须特别注意以下几个主要问题:

- 1、演习过程应尽可能模仿可能事故的真实情况,但不能采用真正的危险状态进行演习,以避免不必要的伤亡。
- 2、演习之前应对演习情况进行周密的方案策划。编写场景说明书是方案策划的重要内容。
- 3、演习前应对有关人员进行必要培训,但不应将演习的场景介绍给应急响 应人员。
  - 4、演习结束后应认真总结经验教训和整改。

# 7.2 应急培训和演习的目的

应急培训和演习的目的是通过培训、评估、改进等手段,提高本预案的可操作性;提高应急救援人员的工作水平与应急救援队伍的反应和衔接配合的协调能力;增强干部职工应对突发事件的心理素质,有效发挥应急预案的防范和化解风险的作用;提高企业对环境事件的综合应急能力。具体包括以下3方面;

- 1、检验预案的实用性和可行性,为预案的修订和完善提供依据。
- 2、检验企业各级领导、员工是否明确自己的职责和应急行动程序,以及各专业队伍间的协同反应能力和实战能力。
- 3、提高人们抵抗事故的能力和对事故的警惕性,有效降低或消除危害后果、减少事故损失。

### 7.3 应急演习的作用及对象

重大事故应急演习是一项经常性的工作。正确运用可以发挥如下作用:

- 1、评估企业应急准备状态,发现并及时修改应急预案和执行程序中的缺陷和不足。
- 2、评估企业重大事故应急能力,识别资源需求,澄清相关机构、组织和人员的职责,改善不同机构、组织和人员之间的协调关系。
  - 3、检验应急响应人员对应急预案、执行程序的了解程度和实际操作技能,

评估应急培训效果,分析培训需求。同时,作为一种培训手段,通过调整演习难度,进一步提高应急响应人员的应急素质和能力。

4、促进企业各级领导和员工对应急预案的理解,争取他们对重大事故应急工作的支持。

本企业应急培训和演习的对象主要是本企业范围内员工,以应急救援人员为主。

# 7.4 培训

## 7.4.1 应急培训的基本内容

定期对企业应急救援队伍开展基本的应急培训是十分必要和重要的。它有益于提高参与应急行动的所有相关人员最低程度的应急能力。有益于应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急情况警报系统、如何安全疏散人群等基本操作。因此,培训中要强调危险物事故的不同应急水平和注意事项等方面的内容。

本企业培训的主要内容是对硫酸、盐酸、氯酸钠等危险化学品的物理化学性质、危险性的认识及应采取的应急措施;对污水厂发生异常情况造成设备故障,造成污水超标排放应采取的应急措施;发生危险后的报警方式;基本救治办法;各应急小队在应急过程中应该怎样进行具体工作等。

### 7.4.2 应急救援指挥组成员的培训

本预案制订实施后,所有应急救援指挥组成员,各专业救援队成员应认真学习本预案内容,明确在救援现场所担负的责任和义务。由应急救援领导小组对救援专业队成员每半年组织一次应急培训,主要培训内容:

- 1、熟悉、掌握事故应急救援预案内容,明确自己的分工,业务熟练,使之成为重大事故应急救援的骨干力量。
  - 2、熟练使用各种防范装置和用具。
  - 3、掌握开展事故现场抢救、救援及事故处理的措施。
  - 4、懂得事故现场自我防范及监护,清楚人员疏散撤离方案、路径。

#### 7.4.3 员工的培训

员工应急响应的培训,结合每年组织的安全技术知识培训一并进行,每年不少于2次,主要培训内容:

- 1、企业环保安全生产规章制度、安全操作规程。
- 2、防范设施的维护管理和防范措施的应用。
- 3、生产过程中异常情况的排除,处理方法。
- 4、事故发生后如何开展自救和互救。

### 7.4.4 外部公众的培训

通过多种媒体和形式,向外部公众(周边企业、社区、人口聚居区等)广泛宣传环境污染事件应急预案和相关的应急法律法规,让外部公众正确认识如何应对突发环境污染事件。以发放宣传品的形式为主,每年进行一次。

## 7.5 演练

根据本单位的事故预防重点,每年至少组织一次综合应急预案演练或者两次 专项应急演练,每半年至少组织一次现场处置方案演练。在确保安全的情况下, 组织演练,以检验和测试应急救援指挥中心的应急能力和应急预案的可行性,提 高实际技能及熟练程度,通过演练后的评价、总结,纠正存在的问题,从而不断 提高预案质量。

# 7.5.1 演练分类

- 1、综合演练:由应急救援指挥组按应急救援预案要求,开展全面演练。
- 2、单项演练:由各队各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练。

## 7.5.2 演练内容

- 1、事故发生的应急处置。
- 2、通信及报警讯号联络。
- 3、消毒及洗消处理。
- 4、急救及医疗。
- 5、防护指导:包括专业人员的个人防护及员工的自我防护。
- 6、标志设置警戒范围人员控制,厂内交通控制及管理。
- 7、事故区域内人员的疏散撤离及人员清查。
- 8、事故的善后工作。

### 7.5.3 演练准备

- 1、演练前,预案涉及所有小组必须填写一份演练计划,内容要尽量详尽, 实用,责任明确到人。预案要上交到经理或此次演练总指挥处审核并批准。
- 2、预案涉及小组对所属员工进行培训,学习本预案及演练方案的内容,演练时的注意事项、纪律等等,熟练掌握演练中涉及工具的使用方法,以及发生特殊情况时的逃生方法及路线。
  - 3、后勤保障及其他相关小组做好演练所使用物资的准备工作。
  - 4、如需外部支援时,要提前通知相关部门。

### 7.6 演练范围与频次

- 1、综合演练由指挥领导小组组长每年组织一次。
- 2、单项演练由指挥领导副组长、专业组长带领每年组织二次。

## 7.7 演练组织

- 1、综合演练成立由经理为总指挥的领导小组,下设预案各职能小组(综合协调组、应急抢险组、后勤保障组)。各小组组长及成员名单与本预案中应急救援各职能小组相同。
  - 2、单项演练由各应急小组自行成立演练组织机构,按照演练计划进行演练。

## 7.8 演练评价、总结与追踪

综合预案的演练效果由突发环境事件应急办公室(经理室)负责进行评估和总结,单项预案的演练由各职能小组自行评估和总结,但必须将评估和总结报告书面呈报到突发环境事件应急办公室(经理室)。

每次对演练做出总结,评价演练中存在的问题,提出整改措施并追踪其执行情况,做好资料归档。

## 7.9 企业应急预案与地方应急预案的衔接

## 7.9.1 企业应急预案的衔接

首先,企业上下的各项综合应急预案、现场处置方案要进行充分沟通,从纵向上实现良好衔接。

其次,企业的相关部门的专项应急预案组织要进行充分沟通,良好衔接,特别是从指挥职责、人力调用、物资调用、装备调用上,努力减少中间环节。要实现相互协作、快速有效地开展应急救援;务必事先达成一致,将职责不清、推诿扯皮、程序繁杂等影响救援效率与效果的现象事先化解掉。

第三,企业的应急预案,要评审所在地政府的应急预案,在职责、内容与程序上实现有机衔接。

### 7.9.2 政府和企业应急预案的相互衔接

在实际工作中,要坚持动态互评的原则,不断加以改进,做到良好衔接。对于暴露出的问题,双方应及时沟通,协商解决,达成共识。

由于企业是应急预案对象的主体,因此企业要首先主动做好与地方政府衔接工作,确保企业应急预案与地方政府预案协调联动。

# 第八章 应急保障

# 8.1 经费保障

突发环境事件的应急处理所需经费,包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、 应急演练、人员防护设备等的配置的运作经费,由我公司财务部门支出解决,专 款专用,所需经费列入公司财务预算,保障应急状态时应急经费的及时到位。

## 8.2 应急物资保障

根据本预案要求,建立处理突发环境事件的日常和应急两级物资储备,增加必要的应急处置、快速机动和自身防护装备和物资的储备,维护、保养好应急仪器和设备,使之始终保持良好的技术状态,确保参加处置突发环境事件时救助人员自身安全,及时有效地防止环境污染和扩散。

# 8.2.1 应急设施

目前我公司已有如下应急预防设施。

- 1、公司配备了COD、氨氮、总氮、SS、总磷、pH 检测仪器,在线仪机房内有在线水质自动监测系统对出水口的氨氮、COD 进行分析并与安徽省环保厅联网,时刻对水质进行监测,保证达标排放。
- 2、公司在进水处装有水量流量计和氨氮、COD 在线监测仪器,便于监测进水量和进水水质。
  - 3、仓库存放有葡萄糖作为碳源,用来应急生化系统突发状况。
  - 4、仓库存放有氯酸钠作为深层消毒剂,用来应急出水粪大肠杆菌超标。
- 5、在配电间、在线仪房、仓库、办公室等地均放置 CO<sub>2</sub>灭火器, 共 35 个, 在厂区有 15 个消防栓。
- 6、公司配有雨衣、雨鞋、橡胶耐酸手套、口罩、防腐工作服、化学安全防护眼镜等。应急物资准备详见附件 12 应急物资装备一览表。
  - 7、风机和水泵均设有备用设备。
  - 8、各反应池均设防护栏,在防护栏上挂有救生圈。

#### 8.2.2 报警与照明

1、报警

整个厂区的报警系统采用手机、固定电话报警系统方式。

2、照明救援物资及药品

整个厂区已安装六盏应急照明灯,在后勤管理处配备了若干数量的实用药品。

## 8.3 应急队伍保障

将企业内部重大危险源部位现场操作人员、检修人员、车间部门领导及厂领导作为我公司突发环境事件处置措施的预备应急力量,保证在处置突发环境事件中能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作,并形成应急网络,确保在事件发生时,能迅速控制污染、减少危害,确保环境和公众安全。

# 8.4 通信与信息保障

应急指挥组及各成员必须24小时开通个人手机,值班电话保持24小时通畅,节假日必须安排人员值班。要充分发挥信息网络系统的作用,确保应急时能够统一调动有关人员、物资迅速到位。

单位互助体系:公司和周边企业将建立良好的应急互助关系,在重大事故发生后,能够相互支援。

## 8.5 治安保障

- 1、突发事件发生后立即按发生地50公尺外划出警戒线,立出明确醒目的标志,指派专人实行警戒。
  - 2、组织治安和护厂队伍,进行巡逻,维持厂区治安。
  - 3、联系社会治安部门,落实厂外受事故影响区域的治安工作。

### 8.6 科技保障

- 1、坚持科学的事故处理态度,加强对突发事件发生原因、规律及其应急措施的研究,不断吸取教训,总结经验、摸索规律,增强环境应急预案的科学性、实效性和可操作性。
- 2、充分依靠公司工程技术人员和一线技术骨干,邀集同行业与相关专业的 专家形成公司应对突发事件的过硬、快速技术队伍。
- 3、依托专业技术咨询公司,编制环境突发事件应急预案,并不断改进完善, 使事故预防常备不懈机制化。

# 第九章 附则

## 9.1 名词术语

# (1) 突发环境事件

是指突然发生、造成或可能造成环境污染或生态破坏,危及人民群众生命财产安全,影响社会公共秩序,影响生产经营,需要采取紧急措施予以应对的事件。一般是因事故或意外性事件等因素,致使环境受到污染或破坏,公众的生命健康和财产受到危害或威胁的紧急情况。

## (2) 环境应急

是指为避免突发环境事件的发生或减轻突发环境事件的后果,所进行的预防与应急准备、监测与预警、应急处置与救援、事后恢复与重建等应对行动。

#### (3) 预案

指分析本单位存在的环境安全隐患、可能发生的突发性环境事故,并根据事故的类型、危害程度,而制定的合理可行性的防范,应急与减缓措施,以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受的水平。

#### (4) 应急准备

是指针对可能发生的突发环境事件,为迅速、有序地开展应急行动而预先进 行的组织准备和应急保障。

### (5) 应急响应

是指突发环境事件发生后,有关组织或人员立即采取的应急行动。

### (6) 应急救援

是指突发环境事件发生时,采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化,最 大限度降低事故损失的措施。

#### (7) 后期处置

是指在突发环境事件的影响得到初步控制后,为使生产、工作、生活、社会 秩序和生态环境恢复到正常状态而采取的措施或行动。

# (8) 环境应急监测

是指环境应急情况下,为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测,包括定点监测和动态监测。

## (9) 应急演练

是指为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一中模拟应急响应的实践活动。

(10) 本预案中对数量的表达,所称"以上"含本数,"以下"不含本数。

# 9.2 修订情况

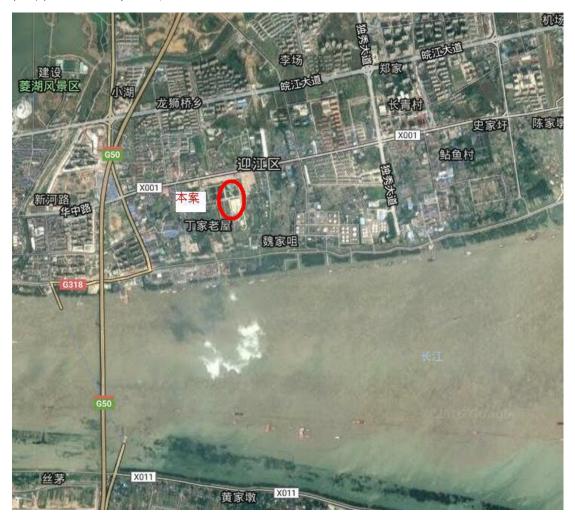
突发环境事件应急预案每三年至少修订一次;有下列情形之一的,突发环境事件应急预案应当及时进行修订。

- (1)由于突发环境事件应急反应法规和政策的变化,需要对预案中的应急组织及其相应的管理做出适当的调整和修改;
- (2)由于本公司生产工艺发生变化,导致现有应急预案无法满足实际需要, 需作修改;
  - (3) 由于相关人员或单位的通讯联系方式发生变更,需作修改;
- (4) 根据日常突发环境事件应急演练和已处理的突发环境事件中取得的经验,进一步补充和完善本预案;
  - (5) 其它必要时。

# 9.3 预案备案

依据环保部门有关规定,组织对预案的评审,并按要求报环保主管部门审核、 备案。

# 附件1 地理位置图



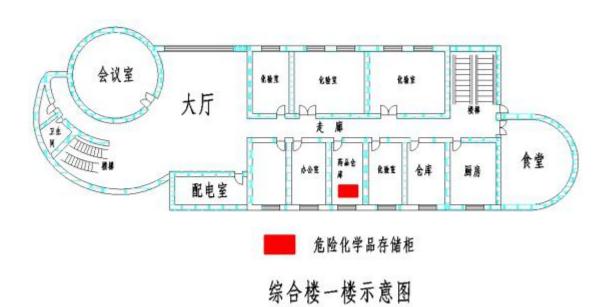
# 附件2环境保护目标分布图



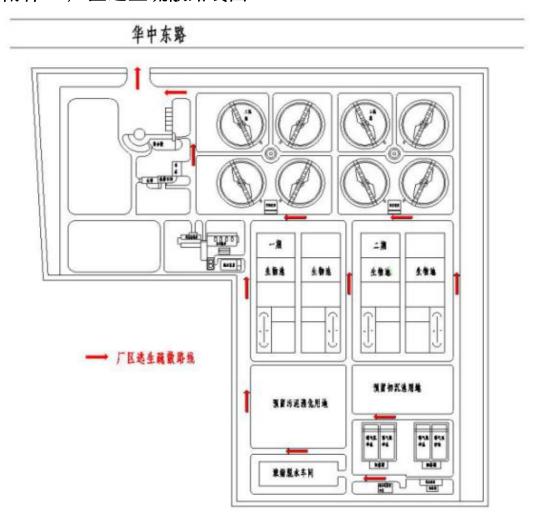
# 附件 3 内外应急组织机构通讯录

	内部应急人员通讯录						
姓名(名称)	联系电话	姓名(名称)	联系电话				
吴宏锟(总指挥)	13905569586	江正兵(副总指挥)	15665550808				
陈静(副总指挥)	0556-5201691	江军(副总指挥)	15609669686				
郑金爱(副总指挥)	18175391320	张毅 (成员)	13805566516				
王燕 (成员)	13866631116	李迎生(成员)	13305566155				
叶舟 (成员)	18655659500	裴立俭(成员)	13866054297				
甘宏英(成员)	13955646490	周宏斌 (成员)	13865175246				
	外部应急	机构通讯录					
名称	联系电话	名称	联系电话				
北京首创股份公司	010-84552266	首创东南大区	15305621823				
火警电话	119	省安监局应急电话	05514673119				
市政府应急办	15905566368	市环保局	12369				
市安全生产监督管理局	0556-5543851	住建委	0556-5593282				
安庆市供电局	0556-5341331	市政排水所	0556-5209683				
报警电话	110	医疗救护电话	120				

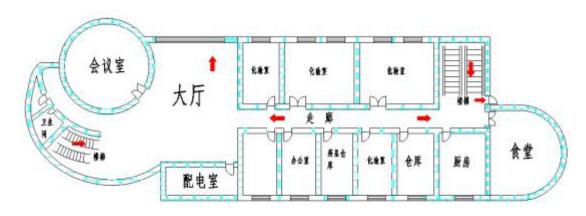
# 附件 4 危险源分布图



附件 5 厂区逃生疏散路线图

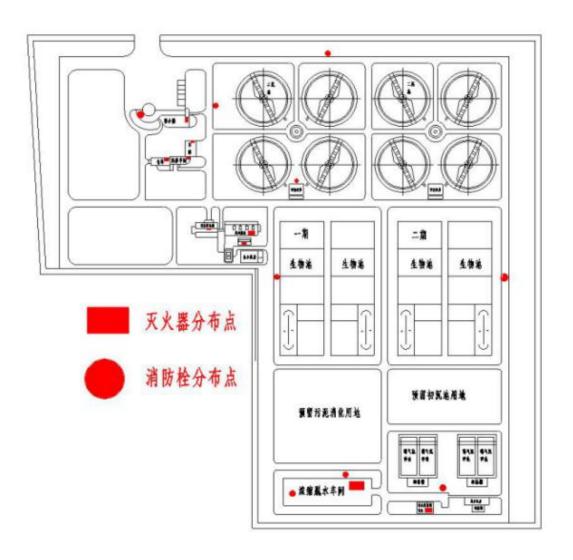


# 附件 6 综合楼消防逃生路线图

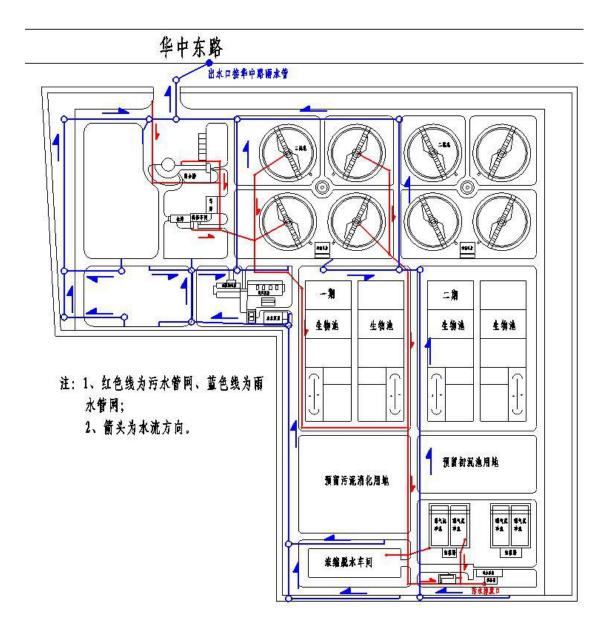


综合楼逃生路线 (一楼)

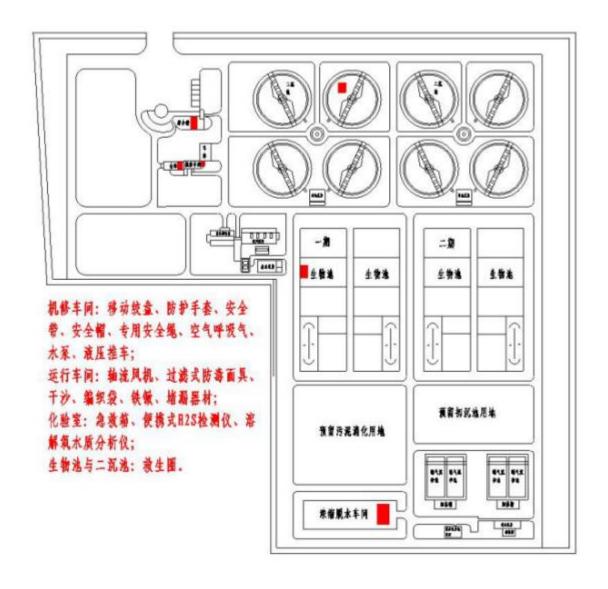
# 附件7消防设施分布图



# 附件 8 雨污管网图



# 附件9应急物资储备分布图



# 附件 10 突发环境事件报告单

报告单位				报告人姓名	
事故发生时间	年月	日时	分	报告人电话	
事故持续时间		时_分		报告人职务	
事故地点/部位			•	•	
泄漏物质的					
危害特性					
消除泄漏物质危害					
的物质名称					
		人员伤亡		设备受损	
危害情况	死亡	重伤	轻伤	建筑物受损	
				财产损失	
波及范围			•		
设施损坏情况					
以加切。 ————————————————————————————————————					
┃ ■ 已采取的措施					
周边道路情况					
<u> </u>					
与有关部门					
协调情况					
应急人员及					
设施到位情况					
应急物资准备情况	 				
事故发生原因及主要	是经过:				
<ul><li>□ 泄漏危险化学品名利</li></ul>	な ( 固. · )	病 气)			
	1, ( <b>回, 1</b>	X ()	•		
│ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │ │       					
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
毒性/易燃性:					
<u> </u>					
火灾爆炸情况:					
环境污染情况:					

# 安庆首创水务有限责任公司突发环境事件应急预案

事态及次生或衍生事态发展情况预测:				
天气状况:温度_	风速	阴晴_		
单位意见				
填报时间	年 月 日 时 分	签发		

# 附件 11 突发环境事故应急预案演习记录

演练名称	演练负责人
演练地点	日期
参加人员	
演练主要目的	
效果评价	
改进意见	

# 附件12环境管理制度

- 一、遵守环境保护法律、法规。
- 二、坚持发展生产与保持环境相协调的原则。
- 三、强化内部管理,减少污染物的产生量和排放量。
- 四、加强环境保持的宣传工作,提高对环境保护工作的认识。
- 五、制订环境保护岗位责任制及奖惩制度,规范企业环保工作,提高职工对 环境保护工作的积极性。
  - 六、加强企业环境监测工作,严防超标排放"三废"。
  - 七、建立环境保护管理网络,公司领导全面负责企业的环境保护工作。
  - 八、全员参与,学习应急预案,做好安全生产工作,防患未然。
  - 九、争创环境保护先进企业。
  - 十、做好周围环保卫生工作。

# 岗位职责

## 一、总经理岗位职责

- 1、保证和监督管理体系的正常、有效运转,为管理体系的正常、有效运转 提供充分的资源。
  - 2、抓好制度建设,建立健全各项规章制度,确保生产、工作有序进行。
- 3、负责全厂的生产管理。认真编制生产计划,搞好调度指挥,保证完成年度生产任务。
  - 4、负责全厂的行政管理,保持良好的工作秩序。
- 5、负责全厂的安全、保卫工作。把安全工作列入企业管理的重要议事日程, 建立健全安全管理机构,组织安全教育,定期开展安全检查,落实和解决安全生 产中出现的各种问题。
  - 6、每周编写工作周报,报公司运营部主管领导。
- 7、负责编制月度工作总结及月度资金使用情况明细,报公司运营部主管领导。

### 二、生产主管岗位职责

- 1、负责生产管理,保证质量、工艺管理体系的正常、有效运转,对本岗位 工作全面负责。
- 2、认真编制生产、设备检修计划,贯彻执行各项决定,负责组织各生产班 组按时、按质、按量地完成各项生产、工作任务。
  - 3、负责各项工艺技术管理规定、方案的执行和检查,并根据生化系统 DO、

来水水量、进出水水质等工艺状况组织调整风机台数及风量、回流污水、回流污泥量及药剂投加量。

- 4、每天对生产装置、岗位进行检查,及时发现和解决生产中出现的问题, 制止违章行为,纠正违章操作。
  - 5、每周编写工作周报,每月编写工作月报报公司总经理。

## 三、工艺技术管理岗位职责

- 1、负责工艺技术管理,保证质量、工艺管理体系的正常、有效运转,对本职工作负责。
- 2、负责《工艺技术操作规程》、工艺卡片、工艺管理制度、事故预案的编写和修订,抓好工艺技术管理和各项生产管理制度的贯彻落实,确保生产正常、平稳运行,出水达标排放。
- 3、负责制定装置开停工、技术改造方案。在制定装置开停工、技术改造方案时要有可靠的安全技术措施,并检查执行情况,做好开停工、技术改造前的技术交底工作。
- 4、负责重大工艺技术调整方案的制定。重大生产调整时,工艺技术人员应 坚守现场,指导生产调整。
  - 5、负责工艺技术的改造和攻关,努力提高污水处理水质达标率。
- 6、负责化验分析管理及化验数据的核定、跟踪,保证数据的真实性,并根据化验分析数据及时调整、安排生产。按规定做好化验分析抽复检,提高化验分析准确率。
- 7、负责环保台帐、运行台账的整理,做到真实可信,并做好各种工艺记录的收集、整理和归档工作。
  - 8、负责月度辅助生产化工原材料、化验试剂、化验器皿的计划和申报工作。
- 9、按时参加生产班组交接班会,总结、布置工艺调整等有关工作和应注意的事项。
- 10、认真执行《工程技术人员日巡检制度》,及时发现和解决生产中出现的问题,制止违章行为,纠正违章操作。
- 11、每周编写运行周报上报总经理,并对每周生产运行情况做出分析,对下 周生产运行提出工艺优化。
  - 12、协助总经理接待各级环保部门的检查。
  - 13、完成领导交给的其他各项工作。

#### 四、化验岗位职责

1、严格执行工艺技术、化验分析操作规程及生产、设备、安全等各项管理制度、规定,对本岗位工作负责。

- 2、化验操作应严格按操作程序进行,操作时应集中思想,严防燃烧、爆炸、 腐蚀、中毒等安全事故发生。
- 3、严格按时按采样点采样,采样器具、样品保管应严格按有关程序和规定进行。
- 4、分析结果应在分析结束后 15 分钟内通知污水处理岗位和工艺技术管理人员。各项分析记录数据应妥善保存,不得丢失。
  - 5、负责化验试剂的配制,各种标准溶液要定期标定,以保证分析工作无误。
- 6、负责月度材料计划的申报。玻璃器皿、化验药剂要有一定的合理的储藏量,以保证正常的分析工作。
- 7、正确操作、维护设备,做好设备的日常保养、卫生清扫工作,对本区域的设备安全运行和设备卫生全面负责。
  - 8、负责各种记录、报表的填写工作,对各项数据的真实性负责。
  - 9、化验用具要清洁干净,规范摆放,室内应保持卫生整洁。
  - 10、严格化验分析抽、复检制度, 出水 CODcr 波动 25ppm 时应固定留样。

# 五、机械、设备维修岗位职责

- 1、严格执行工艺技术操作规程及生产、设备、安全等各项管理制度、规定, 对本岗位工作全面负责。
- 2、负责全厂机械设备、设施的维修、安装、改造、调试,确保设备安全、 稳定、长周期运行。
- 3、当接受检修任务时,应对工作内容、设备情况、安全措施等要求了解清楚,在采取必要的安全防范措施后方可进行。检修人员应对设备的检修安全和检修质量负全责。
  - 4、机械设备发生故障时,应随叫随到,维修及时,保证设备正常运行。
  - 5、协助设备技术管理人员做好备品备件、设备检修计划的编制工作。
- 6、工作结束后,应做到工完料尽场地清和安全设施、设备、现场卫生不恢 复原样不交。

# 附件13基本情况

# 13.1 自然环境概况

# 13.1.1 项目地理位置

安庆首创城东污水处理厂位于安庆市东郊的魏家嘴处,华中东路以南,长江岸线以北,总占地面积为14.3ha。

安庆市位于安徽省西南部,长江中下游衔接部北岸与鄂、赣二省接壤,地理 坐标为东经116°47'~117°44';北纬29°47'~31°11',水陆空交通四通八达,是安徽 省的西南门户。东南、南与本省铜陵市、池州市和江西省九江市隔江相望,东北 与本省巢湖市接壤,西接湖北省黄冈市,北与本省六安市毗邻。

安庆市区位置优势明显,地处皖江城市带承接产业转移示范区,是沟通皖鄂 赣三省并连接上海、武汉两大经济区的纽带。

## 13.1.2 地形地貌

安庆市区大地构造属扬子古生代褶皱带的长江冲积平原,古生代晚期,属海侵区,中三迭纪支运动中,褶皱上升为陆地,同时形成湖泊和盆地,后受燕山运动强烈干扰,火山岩浆的侵入,形成了大龙山脉,第四纪地壳又发生了显著的沉降和几次轻度抬升,伴有长江上中游大量泥砂淤积,从而形成西部丘陵岗地和东部冲积平原,以及江中的新洲。

市区地势又西北向东南逐步降低呈三级台地,西北山丘地面高程 20~700 米,东南大片圩区地面高程 9~13 米,西北部位低山丘陵、岗地和阶地,东南为 长江冲积平原,期间湖泊广布,岗冲起伏,沟港迂回。

#### 13.1.3 气象特征

安庆市属于亚热带湿润季风气候,气候温和湿润,全年主导风向为东北风;夏季为西南风,年平均风速 3.1m/s。历年平均气温 16.5℃;历史极端最高气温 44.7℃;历史极端最低气温-12.5℃;全市年平均降水量 907.6毫米,基本特征是:降水年季变化大,季节分配不均匀,年平均降雨量 1363mm,降水量的季节分配 是夏季量最多,最大降水量 2294.2mm,时最大降雨量 100.3mm。

## 13.1.4 水文地质

工程区域内地下水类型为第四系孔隙水,钻孔深度范围内,第四系孔隙水主要赋存于第四系全新统冲积层(al Q4)粉细沙和细沙中。勘测期间,工程区钻孔内稳定地下水位埋深 0.40~4.00m,分布高程 9.90~11.75m。地下水主要受大气

降水和堤内沟塘水体补给,洪水期亦受长江河水补给,以地表蒸发和向低洼处(长江和沟塘)排泄为其主要的排泄方式。

工程区底层具有二元结构特征,地表地层由相对不透水性的粘性土(粉质粘土、粉质壤土)组成,其渗透系数一般为10-7~10-6cm/s,下部为相对透水的粉细沙层,其渗透系数一般为10-3~10-4cm/s。

# 13.2 企业具体情况介绍

# 13.2.1 企业概况

安庆首创水务有限责任公司(原安庆市自来水公司城东污水处理厂),系"十五"期间基础设施建设重点工程项目,现有员工 56 人,占地面积约 306 亩,设计规模 24 万吨,分两期建设,其中一期工程处理污水能力 12 万吨。一期工程于2004年9月正式开工建设,2007年3月30日开始试运行,2007年8月正式运行;2008年5月26日,安庆首创水务有限责任公司开始正式运营。

二期工程于 2014 年 5 月份开工建设,工程总投资 2.35 亿元,由安庆市政府投资,市重点局负责建设。主要建设内容为:两组曝气沉砂池、两组生物池、四组沉淀池,新增含水率 60%的污泥脱水工艺和除臭系统,以及配套的 10KV 供电系统。二期工程于 2014 年底被纳入财政部第二批 PPP 示范项目(安庆市污水厂网一体化)。2015 年 11 月,北京排水集团中标,该项目约定委托安庆首创公司运营管理。2016 年 5 月份受市住建委委托,安庆首创负责对二期工程进行调试和试运行。安庆首创积极筹备,组织人员编制试运行方案,对设备及工艺构筑物进行初步性能测试。5 月 20 日,二期工程如期通水试运行。目前,试运行工作已在专家指导下顺利完成。

安庆首创水务有限责任公司目前来水主要是安庆市华中路泵站和菱北泵站收集后经提升而来。安庆市老城区污水管网为雨污合流,均采用原市政排污管网。主要纳污范围为安庆市老城区、安庆经济技术开发区、安庆长江大桥综合经济开发区和菱湖风景区,工程总纳污区域面积约 35.656 km²。其中老城区范围:西起德宽路、集贤南路,北至菱湖南路,东至新河,南至长江,面积约 6.96km²;安庆经济技术开发区:位于市区北部,西起集贤路,东至龙眠山路(206 国道东段),南临菱湖风景区,北抵 206 国道北段,面积约 12.4km²;安庆长江大桥综合经济开发区:位于市区东北部,与安庆经济技术开发区毗邻,其西起中兴大道,东至白泽湖西岸,南自清源路,北抵石塘湖南岸,面积约 11.8km²;菱湖风景区:位于安庆市新老城区结合部,面积约 4.496km²。

### 13.2.2 工艺路线

工程主要的生产工艺是进厂污水经格栅和沉砂池去除垃圾和泥砂后进入生

化池,在生化池中经缺氧——厌氧——好氧过程去除有机物,然后由二沉池分离污泥和尾水,尾水排江,污泥经污泥泵房回流至生物池,剩余污泥送脱水机房脱水后外运,工艺流程见图 13.2-1。

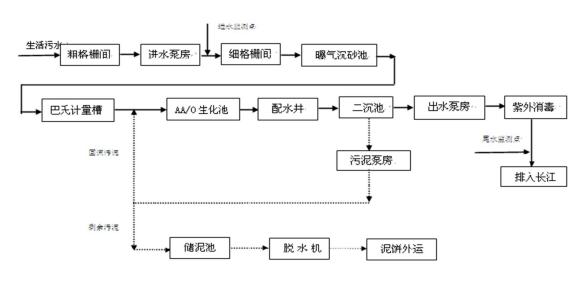


图 13.2-1 工程污水处理工艺流程图

# 13.2.3 主要构筑物及设备

污水厂区内的主要建、构筑物见表 13.2-1, 主要设备见表 13.2-2、表 13.2-3。

工程类别	单项工程名称	工程建设内容			
	粗格栅间	1座,尺寸 11.25×6.30m			
	进水泵房	1座,尺寸 17.10×9.10m			
	配水井	1座, 277m³			
	细格栅、沉砂池	2 座矩形钢筋砼沉砂池,钢筋砼结构,2280m³			
	A²/O生化池	4座, 32854m³×2			
主体工程	二次沉淀池	8 座钢筋砼辐流式二沉池, φ=50m, 钢筋砼结构,			
土净土涯	— (人)几使他	39250m³×4			
	鼓风机房	1座,477m²,砖混结构			
	出水泵房	1座,尺寸 16.40m×8.70m,砖混结构			
	污泥泵房	2座,尺寸 24m×10m,砖混结构			
	污泥浓缩脱水车间	1 座, 465m², 砖混结构			
	泥库储泥池	1座, 277m³			
	配电间	1座,砖混结构			
	综合楼	1座,建筑面积 1818m²,砖混结构			
辅助工程	机修、仓库及车库	各 1 座, 建筑面积 659m², 砖混结构			
	配电中心	1座,建筑面积 380m², 砖混结构			
	进水泵房配电间	1座,建筑面积 190m²,砖混结构			
	传达室	1个,建筑面积 40.5m²,砖混结构			

表 13.2-1 主要建、构筑物一览表

表 13.2-2 一期主要设备一览表

序号	位置	表 13.2-2 一 <b>设备名称</b>	· 期王要攻备一览表 	单位	数量
1	<u> </u>	提升泵 A	AFP5001.561 M1100/6-61	台	1
2		提升泵 B	AFP5001.561 M1100/6-61	台	1
3	提升泵房	提升泵 C	AFP5001.561 M1100/6-61	<u></u> 台	1
4		提升泵 D	AFP3002.440 ME550/6-52		1
5		罗茨鼓风机 A	GM10S	台	1
6		罗茨鼓风机 B	GM10S	台	1
7	)	细格栅 A	FH1400	台	1
8	沉砂池	细格栅 B	FH1400	台	1
9		吸沙桥 A	TPS-9600	台	1
10		吸沙桥 B	TPS-9600	台	1
11		选择推进器	Amaprop V43-2200/44 URG/YRG	台	1
12		选择推进器	Amaprop V43-2200/44 URG/YRG	台	1
13		厌氧推进器	Amaprop V30-2500/24 URG	台	1
14		厌氧推进器	Amaprop V30-2500/24 URG	台	1
15		厌氧推进器	Amaprop V30-2500/25 URG	台	1
16		厌氧推进器	Amaprop V30-2500/24 URG	台	1
17		厌氧推进器	Amaprop V30-2500/24 URG	台	1
18		缺氧推进器	Amaprop V35-2200/34 URG	台	1
19	生化池	缺氧推进器	Amaprop V35-2200/34 URG	台	1
20	生化他	缺氧推进器	Amaprop V35-2200/34 URG	台	1
21		缺氧推进器	Amaprop V35-2200/34 URG	台	1
22		内回流泵 A	RCP5034 EC A75/12	台	1
23		内回流泵 B	RCP5034 EC A75/12	台	1
24		内回流泵 C	RCP5034 EC A75/12	台	1
25		内回流泵 D	RCP5034 EC A75/12	台	1
26		离心鼓风机 A	KA 10SV-GL210	台	1
27		离心鼓风机 B	KA 10SV-GL210	台	1
28		离心鼓风机 C	KA 10SV-GL210	台	1
29		刮泥机 A	ZBX-50	台	1
30	二沉池	刮泥机 B	ZBX-50	台	1
31		刮泥机 C	ZBX-50	台	1
32		刮泥机 D	ZBX-50	台	1
33		进泥泵 A	BN70-6L/A1-C1-C6-F0-A	台	1
34		进泥泵 B	BN70-6L/A1-C1-C6-F0-A	台	1
35		进泥泵 C	BN70-6L/A1-C1-C6-F0-A	台	1
36		污泥破碎机 A	110/70-1-F-20-1	台	1
37	脱水车间	污泥破碎机 B	110/70-1-F-20-1	台	1
38		污泥破碎机 C	110/70-1-F-20-1	台	1
39		加药泵 A	BN1-6L/A1-A7-A7-F0-A	台	1
40		加药泵 B	BN1-6L/A1-A7-A7-F0-A	台	1
41		加药泵 C	BN1-6L/A1-A7-A7-F0-A	台	1

42	离心脱水机 A	D5LLC30CHP	台	1
43	离心脱水机 B	D5LLC30CHP	台	1
44	离心脱水机 C	D5LLC30CHP	台	1

# 表 13.2-3 二期主要设备一览表

Wanter	   序   号	安装位置	名称	规格	数量	
機粗格欄	1		钢丝绳牵引机	渠宽 1.4m,栅隙 b=30mm,有效栅高 2.5m, 渠深	1	
2     进水泵房     增污泵     叶轮 1 台,轴 1 个,耐磨环 4 个,计入投标总价。     3       3     LX型电动单梁悬挂起重机     S=5.5m G=5t H=18.0     1       4     离子除臭系统     A0E-II-60, Q=6000m3/h, 2800×1500×1310mm, N=5.2kW     1       5     机械阶梯细格棚     柳宽:B=1500mm 棚隙:b=8mm, 功率:N=2.2kw 渠宽:B=1600mm 裸隙:H=2050mm, 棚前水深 1.65m     3       6     细格棚     单之60,L=8000,p=1.5kW     1       7     电动插板 B×H=1400×1750 (手电两用)     6       9     电动桶板(下开 BXH=1000×600     4       10     出水叠梁闸 BXH=2000×1200     2       12     移动桥式吸砂 机 BXH=2000×1200     2       13     砂池     砂水分离器 Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机 560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW     2       15     高子除臭系统 1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风 2     2       16     巴氏计量槽 喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸 W×H=2500×1000     3       18     中湖一条空间 DN500 L=540(Z45T=2.5)     10       19     中间阀 DN500 L=540(Z45T=2.5)     10       20     生物池 小形提出器 4.3kW 中2500     4       21     本方提非器 4.3kW 中2500     4       24     中动刀闸阀 DN500 L=540     4       44     中动刀闸阀 DN500 L=540     4       44	1		械粗格栅	8.5m, 安装角度 75°, N=2.5kW, 栅前水深 1.8m。	1	
選水泵房       价。         3       LX型电动单梁悬挂起重机       S=5.5m G=5t H=18.0       1         4       离子除臭系统       A0E-II-60, Q=6000m3/h, 2800×1500×1310mm, N=5.2kW       1         5       机械阶梯细格 棚       棚宽:B=1500mm 棚隙:b=8mm, 功率:N=2.2kw 泵宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm 棚前水深1.65m       3         6       细格棚 螺旋输送机       中 260, L=8000, p=1.5kW       1         7       地查压榨机       3m³/h, 2.2kW       1         8       电动桶板       B×H=1400×1750 (手电两用)       6         9       电动桶板 (F开       BXH=1000×600       4         10       出水叠梁闸       BXH=2000×1200       2         12       水水叠梁闸       BXH=2000×1200       2         13       砂池       化金梁闸       A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×         14       少水分离器       Q=43~72m3/h N=0.37kW       2         15       高子除臭系统       1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风       2         16       医氏计量槽       喉宽 B=1.25m       2         17       イ等       中間       W×H=2500×1000       3         18       平次锈铜调       W×H=2500×1000       3         19       中側角叠梁闸       W×H=1250×600       2         19       中側       DN500 L=540(Z45T=2.5)       10         10				Q=3850m3/h, H=11.3m 170kW, 每台水泵配配件:		
3       LX型电动单梁悬挂起重机       S=5.5m G=5t H=18.0       1         4       离子除臭系统       A0E-II-60、Q=6000m3/h, 2800×1500×1310mm, N=5.2kW       1         5       机械阶梯细格栅架宽:B=1500mm 栅隙:b=8mm, 功率:N=2.2kw 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 栅前水深 1.65m       3         6       细格栅 螺旋输送机 中 260, L=8000, p=1.5kW       1         7       地直压榨机 3m³/h, 2.2kW       1         8       电动插板 B×H=1400×1750 (手电两用)       6         9       电动闸板(下开式) BXH=1000×600       4         10       出水叠梁闸 BXH=2000×1200       2         12       被动桥式吸砂 机 BXH=2000×1200       2         13       砂池 砂水分离器 Q=43~72m3/h N=0.37kW       2         14       多次鼓风机 560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW       2         15       高子除臭系统 1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风 2 机等       2         16       中民计量槽 除宽 B=1.25m       2         17       钢制叠梁闸 W×H=2500×1000       3         18       市动不锈钢调 节堰门 闸阀 DN500 L=540(Z45T=2.5)       10         19       中侧阀 DN500 L=540(Z45T=2.5)       10         20       生物池 水下推建器 4.3kW 中2500       4         21       水下推建器 4.3kW 中2500       4         23       中动河闸阀 DN500 L=540       4         24       中动河闸阀 DN500 L=540       4         24	2		潜污泵	叶轮1台,轴1个,耐磨环4个,计入投标总	3	
3     悬挂起重机     S=5.5m G=5t H=18.0     1       4     离子除臭系统     A0E-II-60, Q=6000m3/h, 2800×1500×1310mm, N=5.2kW     1       5     机械阶梯细格 棚宽:B=1500mm 棚隙:b=8mm, 功率:N=2.2kw 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 棚前水深 1.65m     3       6     细格栅 螺旋输送机 中260, L=8000, p=1.5kW     1       7     棚造压榨机 3m³/h, 2.2kW     1       8     电动插板 B×H=1400×1750 (手电两用)     6       9     电动插板 BXH=1000×600     4       10     出水叠梁闸 BXH=2000×1200     2       12     砂池 税 BXH=2000×1200     2       13     砂池 校水分离器 Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机 560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW     2       A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     2       16     原子除臭系统 B40mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风 机等     2       16     中間網叠梁闸 W×H=2500×1000     3       18     市域门 W×H=1250×600     2       19     中間網 DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       10     本下推进器 A580 4     4       20     本下推进器 4.3kW 中2500     4       21     中动刀闸阀 DN500 L=540     4       24     中动刀闸阀 DN500 L=540     4       24     中动刀闸阀 DN500 L=540     4		进水泵房		价。		
4     高子除臭系统     AOE-II-60, Q=6000m3/h, 2800×1500×1310mm, N=5,2kW     1       5     机械阶梯细格 棚宽:B=1500mm 棚隊:b=8mm, 功率:N=2.2kw 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 棚前水深 1.65m γ 渠	3			S=5.5m G=5t H=18.0	1	
4     周子除臭系统     2800×1500×1310mm, N=5.2kW       5     机械阶梯细格 栅宽:B=1500mm 栅隙:b=8mm, 功率:N=2.2kw 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 栅前水深 1.65m 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 栅前水深 1.65m 渠宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 栅前水深 1.65m 渠宽:B=1600mm 渠流:H=2000mm, 栅前水深 1.65m 非虚压榨机     1       7     棚渣压榨机     3m²/h, 2.2kW     1       8     电动桶板     B×H=1400×1750 (手电两用)     6       9     式)     BXH=1000×600     4       11     出水叠梁闸     BXH=2000×1200     2       8     型流水分离器     Q=43°72m3/h N=0.37kW     2       13     砂池     Lk=9500 N=4kW     2       14     砂水分离器     Q=43°72m3/h N=0.37kW     2       2     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW     2       A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风机等     2       16     联宽 B=1.25m     2       17     報制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     中湖叠梁闸     W×H=2500×1000     3       19     生物池     水下缆拌器     10.0kW ф580     2       20     土物池     水下缆拌器     4.3kW ф2500     4       21     水下推进器     4.3kW ф2500     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4			悬挂起重机			
1	4		   离子除臭系统		1	
## 集宽:B=1600mm 渠深:H=2050mm, 棚前水深 1.65m						
6     细格栅     螺旋输送机     Φ 260, L=8000, p=1.5kW     1       7     棚渣压榨机     3m³/h, 2.2kW     1       8     电动插板     B×H=1400×1750 (手电两用)     6       9     电动闸板(下开式)     BXH=1000×600     4       11     出水叠梁闸     BXH=2000×1200     2       12     移动桥式吸砂机     Lk=9500 N=4kW     2       13     砂池     砂水分离器     Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       2     A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     2       15     高子除臭系统     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风机等     2       16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     市坡门     W×H=1250×600     2       19     中阀     DN500 L=540 (Z45T-2.5)     10       20     生物池     水下搅拌器     7.0kW Φ580     4       21     水下推进器     4.3kW Φ2500     4       22     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     中回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	5				3	
一日   一日   一日   一日   一日   一日   一日   一日			栅	渠宽:B=1600mm渠深:H=2050mm,栅前水深 1.65m		
8     电动插板     B×H=1400×1750 (手电两用)     6       9     电动闸板 (下开     BXH=1000×1500     4       10     出水叠梁闸     BXH=2000×1200     2       12     移动桥式吸砂机     Lk=9500 N=4kW     2       13     砂池     砂水分离器     Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11KW     2       15     高子除臭系统     A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     2       16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调节堰门     W×H=1250×600     2       19     向阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池     10.0kW φ580     2       21     水下搅拌器     7.0kW φ580     2       22     水下推进器     4.3kW φ2500     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	6	细格栅	螺旋输送机	Ф 260, L=8000, p=1. 5kW	1	
9     电动闸板(下开 式)     BXH=1000×1500     4       11     式)     BXH=1000×600     4       12     出水叠梁闸     BXH=2000×1200     2       12     移动桥式吸砂 机     Lk=9500 N=4kW     2       13     砂池     砂水分离器     Q=43^72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压4mH20, N=11kW     2       A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     a     2       15     富子除臭系统     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风机等     2       16     医氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调节以外=1250×600     2       19     向阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池       21     木下搅拌器     10.0kW Φ580     2       22     水下推进器     4.3kW Φ2500     4       23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	7		栅渣压榨机	3m³/h, 2.2kW	1	
10	8		电动插板	B×H=1400×1750(手电两用)	6	
11     出水叠梁闸     BXH=2000×1200     2       12     移动桥式吸砂机     Lk=9500 N=4kW     2       13     砂池     砂池     Q=43^72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW     2       A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×     83子除臭系统     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风机等       16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调节堰门     W×H=1250×600     2       19     闸阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池     水下搅拌器     10.0kW Φ580     2       21     水下搅拌器     4.3kW Φ2500     4       22     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	9		电动闸板(下开	BXH=1000×1500	4	
12     曝气沉     移动桥式吸砂 机     Lk=9500 N=4kW     2       13     砂池     砂水分离器     Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11kW     2       15     离子除臭系统     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风积等     2       16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调节堰门     W×H=1250×600     2       19     闸阀     DN500 L=540 (Z45T-2.5)     10       20     生物池     水下搅拌器     10.0kW Φ580     2       21     水下搅拌器     4.3kW Φ2500     4       22     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	10		式)	BXH=1000×600	4	
12   曝气沉   秋   砂池   砂水分离器   Q=43~72m3/h N=0.37kW   2     14   罗茨鼓风机   560m3/h, 出口増压 4mH20, N=11kW   2     A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×   1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风 2   机等   世氏计量槽   喉宽 B=1.25m   2   初制叠梁闸   W×H=2500×1000   3     18   平均   平均   平均   平均   平均   平均   平均   平	11		出水叠梁闸	$BXH=2000 \times 1200$	2	
13     砂池     砂水分离器     Q=43~72m3/h N=0.37kW     2       14     罗茨鼓风机     560m3/h, 出口增压 4mH20, N=11KW     2       15     离子除臭系统     1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风     2       16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调     W×H=1250×600     2       19     闸阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池     10.0kW Φ580     2       21     水下搅拌器     4.3kW Φ2500     4       22     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	19		移动桥式吸砂	1 k=0500 N=4kW	9	
14	12	4	机	ER-3300 IV-4RVV	2	
A0E-II-180, Q=18000m3/h, 4600×1500×	13	砂池	砂水分离器	Q=43~72m3/h N=0.37kW	2	
B子除臭系统   1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风   2   机等     16	14		罗茨鼓风机	560m3/h,出口增压 4mH20,N=11KW	2	
大下提出器   大下推出器   大下推出   大下和   大和   大				AOE-II-180, Q=18000m3/h, $4600 \times 1500 \times$		
16     巴氏计量槽     喉宽 B=1.25m     2       17     钢制叠梁闸     W×H=2500×1000     3       18     手动不锈钢调 节堰门     W×H=1250×600     2       19     闸阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池     10.0kW Φ580     2       21     水下搅拌器     7.0kW Φ580     4       22     水下推进器     4.3kW Φ2500     4       23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	15		离子除臭系统	1840mm, N=15.5kw, 含过滤系统、发射电极、风	2	
17   钢制叠梁闸   W×H=2500×1000   3     手动不锈钢调						
18	16		巴氏计量槽	喉宽 B=1.25m	2	
18     节堰门     W×H=1250×600     2       19     闸阀     DN500 L=540(Z45T-2.5)     10       20     生物池     10.0kW Φ580     2       21     木下撹拌器     7.0kW Φ580     4       22     水下推进器     4.3kW Φ2500     4       23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频 Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	17		钢制叠梁闸	$\text{W} \times \text{H} = 2500 \times 1000$	3	
19     車閥     DN500 L=540 (Z45T-2.5)     10       20     生物池     10.0kW Φ580     2       21     水下撹拌器     7.0kW Φ580     4       22     水下推进器     4.3kW Φ2500     4       23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频 Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	18		手动不锈钢调	W×H=1250×600	2	
20     生物池       21     水下搅拌器       22     水下推进器       4     4.3kW φ2500       4       23     电动刀闸阀       DN500 L=540     4       内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:       4	10		节堰门	#XII 1250X000		
21     水下搅拌器     7. 0kW φ 580     4       22     水下推进器     4. 3kW φ 2500     4       23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       24     内回流泵(变频 Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:     4	19		闸阀	DN500 L=540 (Z45T-2. 5)	10	
21       7. 0kW φ 580       4         22       水下推进器       4. 3kW φ 2500       4         23       电动刀闸阀       DN500 L=540       4         24       内回流泵(变频 Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:       4	20	生物池	水下搅拌哭	10. 0kW φ 580	2	
23     电动刀闸阀     DN500 L=540     4       内回流泵(变频     Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW,每台水泵含:     4	21		/八、一)光寸十百百	7.0kW φ580	4	
内回流泵(变频 Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含: <b>4</b>	22		水下推进器	4. 3kW φ 2500	4	
24	23		电动刀闸阀	DN500 L=540	4	
24   调速) 叶轮 1 台,轴 1 个,耐磨环 4 个,	9.4		内回流泵(变频	Q=1350m3/h, H=0.9m, P=7.5kW, 每台水泵含:	1	
ı l	4		调速)	叶轮1台,轴1个,耐磨环4个,	4	

25		微孔曝气管(硅 橡胶膜)	L=1000, 8m³/h. 根	4774
26	_	电动空气调节	DN350 L=78	2
27		蝶阀	DN300 L=78	2
28		D371X-6 对夹式	DN350 L=78 (D371X-6)	2
29	-	蝶阀	DN300 L=78 (D371X-6)	2
30		离子除臭系统	AOE-II-400, Q=40000m3/h, 6800×1500× 1840mm, N=32.0kW, 含过滤系统、发射电极、 风机等	4
31	配水井	圆型铸铁镶铜 闸门	法兰式安装 DN1200, 带电动启闭机	4
32		自吸式周边传 动吸泥机	Ф50m,N=2×1.5kW	4
33	二沉池	手动不锈钢调 节堰门	W×H=1100×500,带开度显示	4
34		闸阀	DN500 L=540(Z45T-6)	4
35		伸缩蝶阀	DN800 L=455 (SD341-6)	4
36	紫外线消	紫外消毒系统	320W 紫外灯	4
37	毒渠	进水闸门(下开 式)	B×H=1800×1200,带 启 闭 机 QDA-20 型	2
38		潜水泵	Q=3825m3/h H=9.0m N=170kW,每台水泵配配件: 叶轮1台,轴1个,耐磨环4个,计入投标总 价。	3
39	出水泵房	手动闸阀	DN700L=660 (Z45T-10)	4
40		止回阀	DN700L=430 (HH49X-10)	2
41		LX 型电动单梁 悬挂起重机	S=5.5m G=5t H=9m	1
42		潜水泵	Q=2500m3/h H=6m N=80kW, 变频调速。每台水 泵配配件: 叶轮1台, 轴1个, 耐磨环4个, 计入投标总价。	3
43		潜水泵	Q=120m3/h H=9m N=6kW,每台水泵配配件:叶 轮1台,轴1个,耐磨环4个,计入投标总价。	2
44	污泥泵房	电动单梁桥式 起重机	起重量 5t,起吊高度 H=12m,LK=7.0m	1
45		可曲挠橡胶接 头	DN600 L=250 P=1.0MPa	3
46		手动闸阀	DN600 L=600 P=1.0MPa Z45T-10	7
47		微阻缓闭止回 阀	DN600 L=390 P=1.0MPa HH49X-10	3
48	鼓风机房	单级离心鼓风 机	风量 6885 <sup>~</sup> 15300m3/h,出口增压 7mH20	1

49	伸缩电动蝶阀	DN500 L=346 (SD941X)	1
50	出口止回阀	DN500 L=213	1

### 13.2.4 药剂存储情况

污水厂正常运行过程汇总会投加少量药剂,厂区主要药剂存储情况如下:

序号	名称	物质形态	年耗量(t/a)	最大存储量	存储方式温度 /压力
1	硫酸	液态	0.1	15 瓶	玻璃瓶装
1	切礼自文	/仪心	0.1	13 πυ	常温常压
2	盐酸	液态	0.02	15 瓶	玻璃瓶装
2	<b>血</b> 酸	视念	0.02	13 和此	常温常压

表 13.2-4 污水厂药剂情况一览表

## 13.2.5 厂区"三废"处理情况

污水厂正常运营期间,不会对外排放超标废水,仅在污水厂非正常排放和事故状态下,可能存在废水超标排放情况,将会对下游水质造成影响。

污水厂正常运营期间,废气主要为污泥脱水机房、生物池、沉砂池等池体产生的气体,均为无组织排放。厂区加强绿化,选择抗污染能力强的树种,如槐树、泡桐等,并在气体排放源附近适当增加数目种植密度。

污水厂正常运营期间,产生的固废主要为污泥。栅渣、沉砂池和生活垃圾,均为一般固废,固废由专业公司进行处理。

# 13.2.6 厂区所在地环境质量状况

# ①空气环境执行标准及现状

环境空气中 SO<sub>2</sub>、TSP、NO<sub>2</sub>等指标执行《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 及其修改单中二级标准,NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S等指标执行《工业企业设计卫生标准》 (TJ36-79)中"居住区大气中有害物质的最高允许浓度"。

根据实测结果,该区域的环境空气质量  $SO_2$ 、TSP、 $NO_2$ 、 $NH_3$ 、 $H_2S$  等 5 项指标浓度实测值均符合国家标准, $PM_{10}$ 有部分超标,说明该区域环境空气质量良好。

#### ②水环境执行标准及现状

项目处理后出水最终排入长江,根据实测结果,表明长江各监测断面上各类污染物指标现状监测值均符合 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的III类标准要求,长江安庆段水环境质量良好。

# 附件14 应急能力建设

## 14.1 环境风险管理制度

污水厂拥有较为完整的环境风险管理制度。建立了应急演练制度、24h 值班制度、巡查制度、会议制度以及各岗位责任制等规章制度以预防突发环境事件。公司应急队伍配备齐全,环境应急救援力量较为充足。污水厂巡查每 2 小时 1 次,确保第一时间发现漏水,立刻排查问题原因,形成 12 小时内解决漏水问题机制,关闭或暂停部分设施。环评文件及批复文件中所列的环境风险防控和应急措施已经落实,厂区建立了运行监控系统,进出口均设有在线监控系统,可以时刻监控和预防发生事故性排放。

公司下一步将依据突发环境事件应急预案改进相关管理制度,细化环境风险 岗位责任制度,并重点关注制度的落实情况。此外,还需加强相关台账记录,完 善设备的检查、检修台账记录,完善"三废"处理设施的运行台账记录,以便于 确定和追溯设备运行情况。

## 14.2 综合应急能力评估

经过多年的发展,目前企业已经在安全、环保管理方面形成了较为完善的规章制度和组织机构,如岗位责任制、交接班制度、安全生产责任制,以及各个岗位的操作规程。除此之外,企业领导班子还在组织机构上加强了对安全、环保的管理,成立了事故应急救援指挥中心、环保领导小组等机构,配备有专职安全环保管理人员,具体负责企业日常的安全环保管理、检查和技术措施的落实,事故隐患整改、安全教育组织培训,这在一定程度上降低了事故发生的可能性。

### 14.3 环境应急资源评估

环境应急资源包括应急控制装备、应急收容装备、应急洗消装备、应急监测装备、应急防护装备等,环境应急资源还包括环境应急队伍。公司环境应急队伍组织构成科学合理、应急分工明确、日常管理制度规范、应急队伍构成人员均经过培训,且联系方式24小时有效。

公司根据自身实际情况已基本配置应对突发环境事件时所需的应急物资,包括抢险、堵漏物资、装备,标识物资、设施,和其他一些必要物资和装备,具体见下表 14.3-1。

表 14.3-1 应急物资一览表

	X 11. 0 1	_ /	
类型	名称	数量	存放地点
	干粉灭火器	46 只	办公楼、车库、机修车间、高配车间、鼓 风机房、出水在线监测室、运行车间、脱 水车间
消防设备	二氧化碳灭火器	5 只	办公楼、出水在线监测室、高配车间
	推车灭火器	1 只	高配车间
	干沙、编织袋	40	生产车间
<b>堵漏物资</b>	铁锨	6 把	生产车间
	堵漏器材	若干	生产车间
	便携式H <sub>2</sub> S检测仪	1套	化验室
监测设备	溶解氧水质分析仪	1套	化验室
	救生圏	6套	生物池、二沉池
	过滤式防毒面具	2套	运行车间
	移动绞盘	2 个	机修间
	防护手套	若干	机修间
防护救援设备	安全带	4 个	机修间
	安全帽	10 个	机修间
	轴流风机	5 台	运行车间
	专用安全绳	4套	机修间
	空气呼吸气	4套	机修间
急救物资	急救箱	1套	化验室
+11111111111111111111111111111111111111	水泵	6 台	机修间仓库
其他设备(物质)	液压推车	1台	机修间仓库

# 附件 15 安庆首创水务有限责任公司职工通讯录

序号	姓名	联系电话	序号	姓名	联系电话
1	江 军	15609669686	26	裴立俭	13866054297
2	郑金爱	18175391320	27	胡燕	13956538991
3	叶文宁	13805566822	28	余 莹	15357056800
4	王燕	13866631116	29	章 童	13955666050
5	王诗峰	13605564526	30	孙建鹏	13966639077
6	李迎生	13305566155	31	杨积胜	13865134453
7	张 毅	13805566516	32	金志勇	15005557987
8	周宏斌	13865175246	33	叶涛	13605565877
9	甘宏英	13955646490	34	沈小泉	13074085244
10	叶 舟	18655659500	35	杨尚春	13855698638
11	马 骏	13955628558	36	阮 静	13865567732
12	刘春莉	13865188399	37	何学鼎	15209816680
13	项金霞	13500558875	38	朱文杰	18955600440
14	张薇薇	13966999992	39	张福荣	13033189944
15	金健	13805560127	40	江学青	5354951
16	吴承伟	18075308967	41	周文胜	15855566814
17	陈超	15345569901	42	马 骏	13805569256
18	潘恋	13083465007	43	方 清	13955662535
19	祁 淑	13605565506	44	严文英	13955624097
20	王美玲	18055607606	45	汤 静	15855604730
21	黄连霞	13865118721	46	叶韩昆	13866632443
22	高 敏	15055696995	47	吴作顺	18305561657
23	李胜男	18255616795	48	严仁强	13855636317
24	王琦	13966927865			
25	陈超	17754022878			